



گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت پتروشیمی مروارید

برای سال مالی منتهی به ۱۳۹۸



**فهرست**

مجمع عمومی عادی سالانه صاحبان سهام ..... ۳

گزیده اطلاعات ..... ۴

پیام هیات مدیره ..... ۵

۱- معرفی شرکت پتروشیمی مروارید ..... ۶

۱-۱ فعالیت شرکت ..... ۷

۱-۱-۱ واحد فرایندی اتیلن (Ethylene Plant) ..... ۷

۱-۱-۲ واحد فرایندی منو اتیلن گلایکول (MEG Plant) ..... ۷

۱-۱-۳ واحد سرویس‌های جانبی ..... ۷

۲-۱ سرمایه و تغییرات آن ..... ۸

۳-۱ ترکیب سهامداران ..... ۸

۴-۱ ارکان جهت ساز شرکت ..... ۹

۱-۴-۱ چشم انداز ..... ۹

۲-۴-۱ مأموریت ..... ۹

۳-۴-۱ اهداف کلان ..... ۹

۴-۴-۱ برنامه های راهبردی ..... ۹

۵-۴-۱ ارزش های سازمانی ..... ۱۰

۵-۱ فرصت ها، تهدیدها، نقاط قوت و قابل بهبود شرکت ..... ۱۱

۱-۵-۱ فرصت ..... ۱۱

۲-۵-۱ تهدید ..... ۱۱

۳-۵-۱ نقاط قوت ..... ۱۲

۴-۵-۱ نقاط قابل بهبود ..... ۱۲

۶-۱ محیط حقوقی شرکت ..... ۱۲

۷-۱ تجزیه و تحلیل ریسک شرکت ..... ۱۳

۲- وضعیت اتیلن و مونو اتیلن گلایکول در ایران و جهان ..... ۱۴

۱-۲ وضعیت بازار اتیلن و منو اتیلن گلایکول در جهان ..... ۱۵

۱-۱-۲ وضعیت بازار مونواتیلن گلایکول ..... ۱۵

۲-۱-۲ وضعیت بازار اتیلن ..... ۱۸

۲-۲ وضعیت بازار منو اتیلن گلایکول در چین ..... ۲۱

۳-۲ جایگاه پتروشیمی مروارید در ایران ..... ۲۳



۳- اهم فعالیت های واحدهای مختلف سازمان در سال ۹۸ ..... ۲۴

۳-۱ تولید ..... ۲۵

۳-۲ بازاریابی و فروش ..... ۲۶

۳-۳ HSE ..... ۲۷

۳-۴ انرژی ..... ۲۹

۳-۵ مهندسی ..... ۳۰

۳-۵-۱ پروژه افزایش ظرفیت اتیلن ..... ۳۰

۳-۵-۲ پروژه های توسعه ای ..... ۳۲

۳-۶ تحقیق و توسعه ..... ۳۲

۳-۷ بازرسی ..... ۳۲

۳-۸ انبار ..... ۳۳

۳-۹ منابع انسانی ..... ۳۳

۳-۱۰ مالی ..... ۳۵

۳-۱۱ برنامه ریزی و سیستم ها ..... ۳۶

۳-۱۲ امور حقوقی و پیمان ها ..... ۳۶

۳-۱۳ تدارکات ..... ۳۷

۳-۱۴ اهم برنامه های آتی ..... ۳۷

۳-۱۵ تکالیف مجمع سال ۱۳۹۷ ..... ۳۸




۴- پیشنهاد هیات مدیره برای تقسیم سود ..... ۴۱

**مجمع عمومی عادی سالانه صاحبان سهام****شرکت پتروشیمی مروارید**

در اجرای مفاد ماده ۲۳۲ اصلاحیه قانون تجارت، مصوب اسفند ماه ۱۳۴۷ بدینوسیله گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت برای سال مالی منتهی به ۱۳۹۸/۱۲/۲۹ بر پایه سوابق، مدارک و اطلاعات موجود تهیه و به شرح ذیل تقدیم می‌گردد.

گزارش حاضر به عنوان یکی از گزارش‌های سالانه هیات مدیره به مجمع، مبتنی بر اطلاعات ارائه شده در صورت‌های مالی بوده و اطلاعاتی را در خصوص وضع عمومی شرکت و عملکرد هیات مدیره ارائه می‌نماید.

به نظر اینجانبان اطلاعات مندرج در این گزارش با تاکید بر ارائه منصفانه نتایج عملکرد هیات مدیره و در جهت حفظ منافع شرکت و انطباق با مقررات قانونی و اساسنامه شرکت تهیه و ارائه گردیده است. این اطلاعات منطبق با واقعیت‌های موجود بوده و اثرات آنها در آینده تا حدی که در موقعیت فعلی می‌توان پیش‌بینی نمود، به نحو درست و کافی ارائه گردیده و هیچ موضوعی که عدم آگاهی از آن موجب گمراهی استفاده‌کنندگان می‌شود، از گزارش حذف نگردیده و در تاریخ ۱۳۹۹/۰۴/۰۱ به تایید هیات مدیره رسیده است.

امضا	سمت	به نمایندگی از	اعضا هیات مدیره
	رئیس هیات مدیره	شرکت پتروفهرنگ	مرضیه شاهدائی
	نائب رئیس هیات مدیره	شرکت سرمایه‌گذاری اهداف	امیر گلشنی‌نسب
	عضو هیات مدیره	شرکت سرمایه‌گذاری نفت، گاز و پتروشیمی تامین	افشین فتح‌الهی کهنه شهری
	عضو هیات مدیره	شرکت صنایع آموزشی	رضا عاصم نخجوانی
	مدیرعامل و عضو هیات مدیره	گروه پتروشیمی تابان فردا	غلامرضا جوکار



## گزیده اطلاعات

۱۳۹۸	۱۳۹۷	۱۳۹۶	
<b>الف) اطلاعات عملکرد مالی طی دوره (مبالغ به میلیون ریال):</b>			
۴۱,۸۷۴,۵۹۴	۳۱,۷۹۱,۱۵۹	۱۹,۶۲۳,۳۴۶	درآمد خالص
۱۳,۲۵۰,۴۵۴	۱۵,۶۴۵,۱۰۰	۸,۹۳۷,۱۱۶	سود عملیاتی
۴,۱۶۱,۹۲۴	۶۰,۴۹۹	-۲۱,۳۶۴	درآمدهای غیر عملیاتی
۱۷,۳۷۱,۹۸۶	۱۵,۶۱۳,۶۱۵	۸,۷۷۵,۶۶۷	سود خالص - پس از کسر مالیات
۰	۵۸۷,۹۴۴	-۲۱۶,۰۹۲	تعدیلات سنواتی
۱۵,۲۸۱,۰۱۱	۱۸,۲۳۸,۶۴۲	۴,۷۵۴,۰۴۳	وجوه نقد حاصل از فعالیت‌های عملیاتی
<b>ب) اطلاعات وضعیت مالی در پایان دوره (مبالغ به میلیون ریال):</b>			
۳۸,۳۳۰,۶۰۲	۳۰,۹۶۶,۹۱۰	۲۲,۲۲۱,۵۱۳	جمع دارایی‌ها
۱۴,۴۴۰,۰۳۴	۸,۶۱۰,۸۵۴	۸,۰۵۵,۲۵۷	جمع بدهی‌ها
۴,۹۴۹,۲۱۱	۴,۹۴۹,۲۱۱	۴,۹۴۹,۲۱۱	سرمایه ثبت شده
۲۳,۸۹۰,۵۶۸	۲۲,۳۵۶,۰۵۶	۱۴,۱۶۶,۲۵۷	جمع حقوق صاحبان سهام
<b>ج) نرخ بازده (درصد):</b>			
٪۵۰,۱۴	٪۵۸,۷۱	٪۳۹,۸۳	نرخ بازده دارایی‌ها
٪۷۵,۱۳	٪۸۵,۵۰	٪۷۴,۶۲	نرخ بازده حقوق صاحبان سهام (ارزش ویژه)
<b>د) اطلاعات مربوط به هر سهم:</b>			
۴,۹۴۹,۲۱۰,۵۹۶	۴,۹۴۹,۲۱۰,۵۹۶	۴,۹۴۹,۲۱۰,۵۹۶	تعداد سهام در زمان برگزاری مجمع
۳,۵۱۰	۳,۱۵۵	۱,۷۷۳	سود واقعی هر سهم - ریال
۲,۱۰۶	۲,۰۰۰	۱,۵۰۰	سود نقدی هر سهم - ریال
۴,۸۲۷	۴,۵۱۷	۲,۸۶۲	ارزش دفتری هر سهم - ریال
<b>ه) سایر اطلاعات:</b>			
۹۶۵	۹۶۲	۹۵۱	تعداد کارکنان - نفر (پایان سال)



## پیام هیات مدیره

در سایه الطاف پروردگار متعال و به پشتوانه حضور گرم شما سهامداران گرامی، امروز مفتخریم نتیجه یک سال تلاش و پشتکار کلیه مدیران، کارکنان و پیمانکاران محترم شرکت پتروشیمی مروارید را تقدیم حضورتان نماییم.

شرکت پتروشیمی مروارید با اتکا به سرمایه انسانی متعهد و متخصص با ترکیب مناسبی از افراد جوان و مجرب هم‌چون گذشته تمامی تلاش خود را به کار بست تا اهداف کمی و کیفی برنامه‌ریزی شده را عملیاتی نماید. در سال گذشته علی‌رغم محدودیت‌های گسترده بین‌المللی علیه کشور، شرکت پتروشیمی مروارید با حمایت سهامداران خود توانست، افتخارات و موفقیت‌های کم‌نظیری را در کارنامه شرکت ثبت نموده و با عرضه صد درصد تعهدات ارزی خود در سامانه نیما، بر اساس بخش‌نامه‌های بانک مرکزی، کمک شایانی به کاهش فشار تحریم‌ها بر ملت و تولیدکنندگان عزیز داخل کشور بنماید.

از مهمترین دستاوردهای شرکت در سال ۹۸ می‌توان به موارد زیر اشاره نمود:

- دستیابی به رکورد جدید در تولید برای سومین سال متوالی.
- دستیابی به رکورد جدید در میزان دریافت اتان.
- مدیریت اجرای طرح افزایش ظرفیت الفین در شرایط سخت بین‌المللی.
- صادرات بیش از ۵۰۰ هزار تن مشتقات گلایکول به نقاط مختلف جهان.
- خرید مقادیر زیادی از اقلام مورد نیاز پروژه افزایش ظرفیت اتیلن از سازندگان و طراحان داخلی.
- تولید بیش از یک میلیون تن محصول اتیلن و مشتقات گلایکول بدون ضایعات.
- دستیابی به امتیاز ۸۴,۷ از ۱۰۰ از نظر HSE، بر اساس ممیزی سازمان منطقه ویژه اقتصادی و ارتقاء نسبت به سنوات قبل.
- کسب تندیس برنزی تک ستاره در پنجمین دوره جایزه ملی مدیریت انرژی.

در پایان بر خود لازم می‌دانیم صمیمانه از اعتماد و حمایت بی دریغ شما سهامداران عزیز تشکر و قدردانی نماییم.

بدیهی است که مدیران و کارکنان شرکت مروارید تمام مساعی خود را به کار خواهند بست تا با استفاده از تکنولوژی و دانش‌های روز، تولید و فروش شرکت را افزایش داده و شرکت را در جایگاه بهتری در مقایسه با رقبا قرار دهند.

با تقدیم احترام



## ۱- معرفی شرکت پتروشیمی مروارید

- ✓ موضوع فعالیت شرکت
- ✓ سرمایه و تغییرات آن
- ✓ ترکیب سهامداران
- ✓ ارکان جهت ساز شرکت
- ✓ فرصت‌ها، تهدیدها، نقاط قوت و نقاط قابل بهبود
- ✓ محیط قانونی
- ✓ تجزیه و تحلیل ریسک



## ۱-۱ فعالیت شرکت

شرکت پتروشیمی مروارید در زمین اختصاصی به مساحت تقریباً ۲۰ هکتار بنا نهاده شده است. این مجتمع مشتمل بر واحدهای فرایندی تولید اتیلن، منو اتیلن گلایکل (MEG) و سرویس‌های جانبی به شرح ذیل می‌باشد:

### ۱-۱-۱ واحد فرایندی اتیلن (Ethylene Plant)

- مقدار خوراک واحد ۶۵۰ هزارتن اتان در سال.
- ظرفیت تولید واحد ۵۰۰ هزارتن اتیلن در سال.
- ظرفیت تولید سالیانه ۴۷ هزارتن C3+.

### ۱-۱-۲ واحد فرایندی منو اتیلن گلایکول (MEG Plant)

- مقدار خوراک واحد ۳۴۰ هزارتن اتیلن در سال و ۳۶۸ هزارتن اکسیژن در سال.
- ظرفیت تولید ۵۰۰ هزارتن منو اتیلن گلایکول (MEG) در سال.
- ظرفیت تولید ۵۰ هزارتن دی اتیلن گلایکول (DEG) در سال.
- ظرفیت تولید ۳/۴ هزارتن تری اتیلن گلایکول (TEG) در سال.

### ۱-۱-۳ واحد سرویس‌های جانبی

- سرویس‌های جانبی مجتمع در زمینی به مساحت تقریباً ۴ هکتار و به شکل غیر متمرکز قرار دارد که شامل موارد ذیل می‌گردد:
- سیستم‌های آب آتش‌نشانی، آب DM، آب خنک کننده مدار بسته و آب آشامیدنی.
  - واحد تولید بخار.
  - واحدهای آبگیر ۱ و ۲.

**۱-۲ سرمایه و تغییرات آن**

سرمایه شرکت در تاریخ ۱۳۹۸/۱۲/۲۹ مبلغ ۴,۹۴۹,۲۱۰ میلیون ریال، شامل تعداد ۴,۹۴۹,۲۱۰,۵۹۶ سهم ۱,۰۰۰ ریالی با نام می باشد که تماما پرداخت شده است.

**تغییرات سرمایه شرکت**

سال افزایش سرمایه	درصد افزایش سرمایه	سرمایه جدید (میلیون ریال)	محل افزایش سرمایه
۱۳۸۶	٪۱۰	۱,۰۰۰,۰۰۰	آورده نقدی
۱۳۸۹	٪۵۰	۱,۵۰۰,۰۰۰	آورده نقدی
۱۳۹۲	٪۶۶	۲,۵۰۰,۰۰۰	مطالبات حال شده
۱۳۹۳	٪۳۲	۳,۳۰۰,۰۰۰	مطالبات حال شده
۱۳۹۵	٪۵۰	۴,۹۴۹,۲۱۰	آورده نقدی و مطالبات حال شده سهامداران

**۱-۳ ترکیب سهامداران**

اسامی سهامداران شرکت و درصد سهم هریک در پایان سال ۹۸ به شرح زیر می باشد:

**ترکیب سهامداران**

۱۳۹۸/۱۲/۲۹		نام سهامدار
درصد	تعداد سهام	
۴۰	۱,۹۷۹,۶۸۴,۲۴۰	شرکت پترو فرهنگ (سهامی خاص)
۶,۶	۳۲۴,۵۴۰,۷۵۹	شرکت سرمایه گذاری فرهنگیان (سهامی خاص)
۳۴	۱,۶۸۲,۹۹۶,۹۹۷	شرکت گروه پتروشیمی تابان فردا (سهامی عام)
کمتر از یک درصد	۱,۵۰۰	شرکت سرمایه گذاری اهداف (سهامی عام)
۱۷	۸۴۱,۵۰۰,۰۰۰	شرکت سرمایه گذاری نفت، گاز و پتروشیمی تامین (سهامی عام)
۲,۴۳	۱۲۰,۴۸۵,۵۹۷	سهام ترجیحی کارکنان
کمتر از یک درصد	۱,۵۰۳	سایر سهامداران
۱۰۰	۴,۹۴۹,۲۱۰,۵۹۶	جمع



## ۴-۱ ارکان جهت ساز شرکت

### ۱-۴-۱ چشم انداز

تبدیل شدن به شرکتی سرآمد در منطقه تا سال ۱۴۰۴ در صنعت پترو شیمیایی (اتیلن، گلایکول و مشتقات آنها) و برآورده ساختن نیازهای ذی نفعان.

### ۲-۴-۱ مأموریت

تولید و عرضه سودآور محصولات با کیفیت پتروشیمی (اتیلن و مشتقات گلایکول) از طریق یادگیرندگی، نوآوری و تعالی عملیاتی با تکیه بر زیرساخت‌های موجود و نیروی انسانی متخصص و متعهد در جهت خلق ارزش پایدار و متوازن برای کلیه ذی نفعان.

### ۳-۴-۱ اهداف کلان

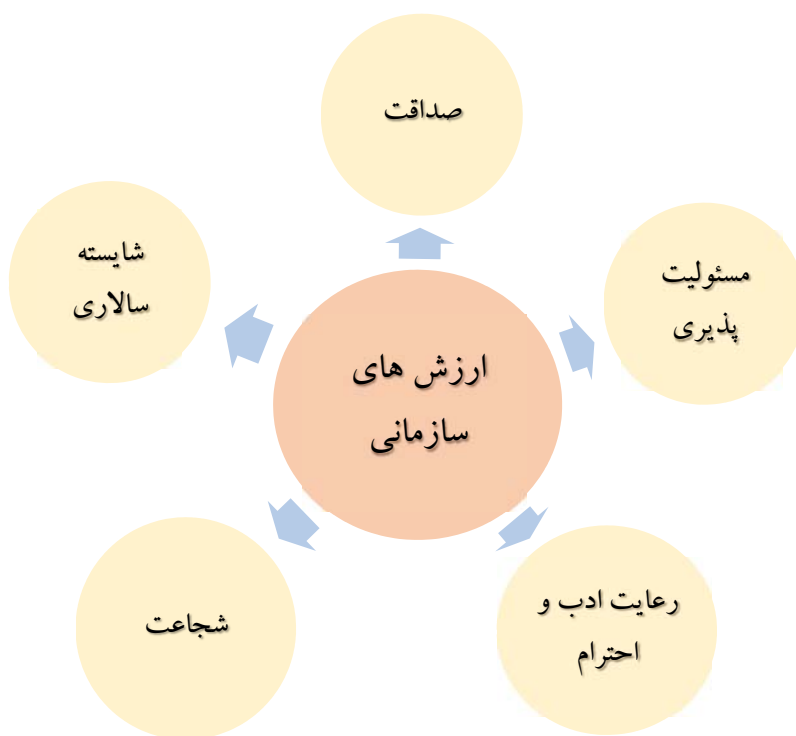
- ۱- سودآوری پایدار.
- ۲- ایجاد سازمان چابک و یادگیرنده.
- ۳- افزایش سهم بازار.
- ۴- افزایش رضایتمندی ذی نفعان.

### ۴-۴-۱ برنامه‌های راهبردی

- ۱- افزایش رضایت کلیه ذی نفعان ( کارکنان، سهامداران، مشتریان، جامعه و تأمین کنندگان).
- ۲- تلاش در جهت پیشگیری و کاهش میزان انتشار آلاینده‌های زیست محیطی و پیامدهای منفی ناشی از آنها از طریق:
  - استفاده بهینه از منابع انرژی .
  - بهبود و ارتقای شاخص‌های زیست محیطی در محیط کار.
  - کنترل بهداشتی پسماندها و مواد زائد جامد و مایع.
  - پیشگیری و مقابله با آلودگی محیط زیست.
- ۳- تلاش جهت پیشگیری و کاهش مصدومیت و بیماری‌های شغلی کارکنان، خطرات و ریسک ناشی از فعالیت‌های ناایمن از طریق:
  - بهبود و ارتقای شاخص‌های ایمنی و بهداشت شغلی در محیط کار.
  - آمادگی در زمینه مقابله با بحران و واکنش در شرایط اضطراری .

- ۴- تعهد به بهبود مداوم در کیفیت محصولات، فعالیت‌ها، فرآیندهای سازمان و خرید تجهیزات با رویکرد کاهش مصرف انرژی در راستای تأمین رضایت مشتریان.
- ۵- توانمندسازی کارکنان سازمان و ایجاد سازمانی یادگیرنده در جهت ارتقاء بهره‌وری از طریق افزایش آگاهی کارکنان در اجرا و بکارگیری استانداردهای مربوطه و توسعه ارتباطات با مراکز تحقیقاتی و پژوهشی جهت به‌روزرسانی آن‌ها.
- ۶- افزایش سهم بازار به ویژه در خصوص تولیدات با ارزش افزوده بیشتر در جهت سودآوری و بقای بلند مدت شرکت.
- ۷- تعهد به اجرای پروژه‌های بهینه‌سازی مصرف انرژی جهت استفاده بهینه از منابع کمیاب، همراستا با سیاست کلان کشور.
- ۸- استفاده از دانش و تجربیات کارکنان و مشارکت آنها در تصمیم‌گیری‌ها به عنوان اصلی‌ترین سرمایه شرکت.

### ۱-۴-۵ ارزش‌های سازمانی





## ۱-۵ فرصت ها، تهدیدها، نقاط قوت و قابل بهبود شرکت

### ۱-۵-۱ فرصت

- ایجاد واحد ASU به منظور تامین ۳۰ تن در ساعت اکسیژن جهت واحد MEG به منظور کاهش هزینه تمام شده تولید اتیلن گلایکول ها.
- تعجیل در استفاده از سرمایه گذاری انجام شده به منظور افزایش ظرفیت واحد اتیلن.
- امکان افزایش ظرفیت تولید MEG در مجتمع.
- توسعه زنجیره ارزش محصولات پایین دستی.
- حضور در منطقه ویژه برای دریافت خوراک و وجود خوراک فراوان در سال های آتی.
- بازار در حال رشد محصولات پتروشیمی و امکان افزایش سهم بازار بدلیل وجود بازار بالقوه.
- قیمت تمام شده پایین تر نسبت به اتیلن تولیدی از خوراک هایی نظیر هیدروکربن های استحصال شده از Shale Gas .
- امکان تأمین تجهیزات داخلی با توجه به محدودیت های خارجی.
- ورود به بورس و فرابورس با هدف جذب نقدینگی و شفافیت عملکردی.
- خرید کاتالیست HS به جای HA در واحد MEG.

### ۱-۵-۲ تهدید

- کاهش شدید قیمت جهانی محصولات و تحت تاثیر قرار گرفتن سودآوری شرکت.
- ثابت بودن کف قیمت خوراک اتان از طرف شرکت نفت و از بین رفتن مزیت رقابتی پتروشیمی ها در زمان افول قیمت محصولات.
- شرایط نامعلوم اقتصاد جهانی ناشی از شیوع ویروس کرونا.
- فعالیت واحدهای متانول در منطقه و روند نزولی تامین اکسیژن .
- شرایط سیاسی و بین المللی برای فروش محصولات و انتقال ارز حاصل از صادرات.
- روند افزایشی نرخ تورم، ارز و بهره بانکی.
- جنگ تجاری آمریکا و چین و کاهش قیمت محصولات (چین به عنوان بزرگترین واردکننده از اهمیت بسزایی برخوردار است).
- نوسانات نامتعارف قیمت محصولات ناشی از مسائل سیاسی.
- تداوم محدودیت های بین المللی و افزایش هزینه های شرکت.
- ظهور تولیدکنندگان جدید در ایران و جهان در محصولات اتیلن و اتیلن گلایکول ها .
- کمبود فضا برای استفاده های جاری و توسعه ای.



### ۱-۵-۳ نقاط قوت

- وجود کارکنان متخصص، جوان، مشتاق و متعهد.
- خوش‌نامی شرکت از نظر مشتریان در بین رقبا.
- سودآوری نسبی محصول اتیلن و وجود منابع مالی مناسب برای سرمایه‌گذاری.
- توان تولید محصول اتیلن در حالت گازی و مایع.
- دراختیارداشتن آبگیر کنار دریا.
- امکان ذخیره‌سازی مناسب محصولات.
- رویکرد مثبت سهامداران نسبت به توسعه شرکت پتروشیمی مروارید.

### ۱-۵-۴ نقاط قابل بهبود

- توانمندسازی کمیته پژوهش و نوآوری شرکت به منظور بررسی ساخت تجهیزات مورد نیاز وارداتی.
- سرمایه‌گذاری روی ده عامل کلیدی موانع تولید مستمر.
- استقرار و استفاده از سیستم‌های دینامیکی به منظور بررسی دائم عوامل تاثیرگذار بر سوددهی شرکت.

### ۱-۶ محیط حقوقی شرکت

مهمترین قوانین و مقررات حاکم بر فعالیت شرکت عبارتند از:

- قانون تجارت ایران.
- قانون کار در سرزمین اصلی و منطقه ویژه اقتصادی.
- قوانین سازمان امور مالیاتی کشور.
- قوانین مرتبط با بورس کالای ایران.
- قوانین و مقررات سازمان حفاظت از محیط‌زیست.
- استانداردهای حسابداری و حسابرسی و قوانین و دستورالعمل‌های مبارزه با پولشویی.
- قوانین و دستورالعمل‌های سازمان منطقه ویژه اقتصادی انرژی پارس.
- اساسنامه شرکت، دستورالعمل‌ها، استانداردها و آیین‌نامه‌های فنی، مالی، معاملاتی و پرسنلی داخلی شرکت.
- مصوبات مجامع عمومی و هیات مدیره.
- بخش‌نامه‌ها و دستورالعمل‌های بانک مرکزی، وزارت صمت.
- مقررات و بخش‌نامه‌های شرکت ملی صنایع پتروشیمی (NPC).
- مقررات و بخش‌نامه‌های انجمن صنفی کارفرمایان صنعت پتروشیمی و اتاق ایران.



## ۷-۱ تجزیه و تحلیل ریسک شرکت

### ▪ ریسک نوسانات نرخ ارز:

نوسانات نرخ ارز به طور مستقیم بر درآمد، هزینه شرکت، شرایط برگزاری مناقصات، معاملات و ایجاد دعاوی اثرگذار خواهد بود. با توجه به این که اکثر فروش محصولات شرکت صادراتی است، افزایش قیمت ارز طی سال های اخیر باعث افزایش درآمد شرکت شده است. نگهداری بخشی از درآمدهای ارزی شرکت به منظور تامین تجهیزات تولید، می تواند ریسک این موضوع را کاهش دهد.

### ▪ ریسک کاهش قیمت محصولات:

با توجه به ظهور رقبای جدید بین المللی شرایط بازار تغییر نموده و باعث افزایش شدت رقابت و کاهش قیمت محصولات خواهد شد. در این شرایط می توان با سرمایه گذاری در توسعه زنجیره ارزش، اثر این نوع ریسک را کاهش داد.

### ▪ ریسک عوامل مربوط به محدودیت های بین المللی:

طی سال های اخیر، محدودیت های بین المللی یکی از عواملی است که تولید، فروش، نقل و انتقال پول و مواد را در کشور با ریسک مواجه کرده است. داخلی سازی تولید قطعات یدکی اساسی مورد نیاز از راهکارهای موثر در کاهش این نوع ریسک است.

### ▪ افزایش قیمت مواد اولیه:

با افزایش قیمت خوراک، بهای تمام شده محصولات افزایش و در نتیجه سود شرکت کاهش خواهد داشت. به روزرسانی مستمر تکنولوژی، یکی از راه کارهای شناخته شده و موثر در کاهش بهای تمام شده است. هم چنین تعامل با مدیران وزارت نفت، شرکت ملی صنایع پتروشیمی و انجمن کارفرمایی صنایع پتروشیمی در تعدیل نهاده های تولید می تواند اثرگذار باشد.

### ▪ ریسک ناشی از ویروس کرونا:

با توجه به این که تاکنون واکسن این ویروس کشف نشده است، شیوع مجدد آن در ایران و جهان محتمل بوده و این موضوع می تواند اقتصاد جهانی را تحت تاثیر قرار داده و منجر به رکود اقتصادی گردد.



## ۲- وضعیت اتیلن و مونو اتیلن گلایکول در ایران و جهان

وضعیت بازار اتیلن و مونو اتیلن گلایکول در جهان  
وضعیت بازار مونو اتیلن گلایکول در چین  
وضعیت بازار مونو اتیلن گلایکول در خاورمیانه  
جایگاه پتروشیمی مروارید در ایران



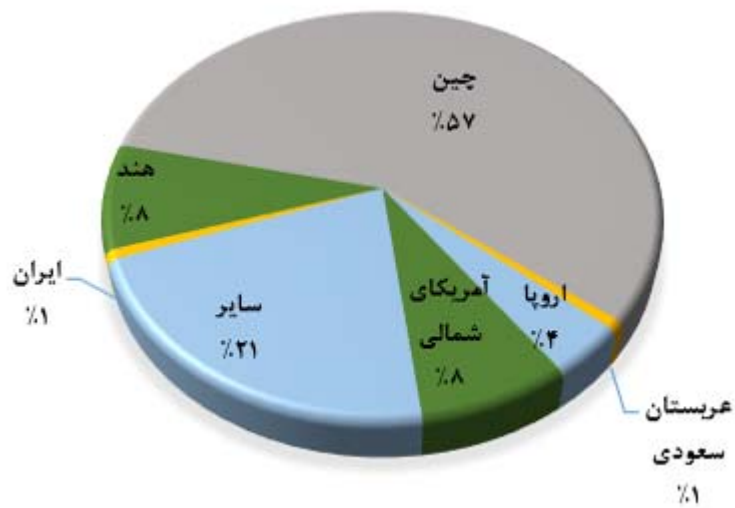
## ۱-۲ وضعیت بازار اتیلن و مونواتیلن گلایکول در جهان

### ۱-۱-۲ وضعیت بازار مونواتیلن گلایکول

سالنامه‌ی IHS Chemical، در نسخه‌ی سال ۲۰۱۹ خود، و وضعیت فعلی و پیش‌بینی خود از بازار ماده‌ی مونواتیلن گلایکول را منتشر ساخته است. بر طبق این گزارش مقدار تقاضای محصول MEG در جهان، حد فاصل سال‌های ۲۰۲۰ تا ۲۰۲۲ به میزان ۸,۴ درصد و تولید این محصول در حدود ۸,۵ درصد افزایش خواهد داشت.

- مقدار تقاضای این محصول در چین حدود ۱۱ درصد و نرخ تولید آن ۲۲ درصد افزایش خواهد یافت.
  - در کشور هند نیز مقدار تقاضای محصول ۱۰ درصد افزایش و نرخ تولید آن ۹,۴ درصد کاهش خواهد داشت.
- همان‌گونه که از جداول و نمودارها مشخص می‌باشد، بیش از ۵۰ درصد مصرف MEG در سال ۲۰۲۰ مربوط به کشور چین خواهد بود و بیشترین واردات نیز مربوط به این کشور می‌باشد.
- سهم ایران در تولید MEG در جهان حدود ۳,۶ درصد و کشور چین با ۳۰ درصد بیشترین سهم تولید را دارا می‌باشد. بیشترین تقاضا مربوط به کشور چین با ۵۷ درصد از کل بازار مصرف است. در نمودار زیر درصد تقاضای داخلی هر کشور از کل تولید این محصول در جهان را مشاهده می‌فرمایید:

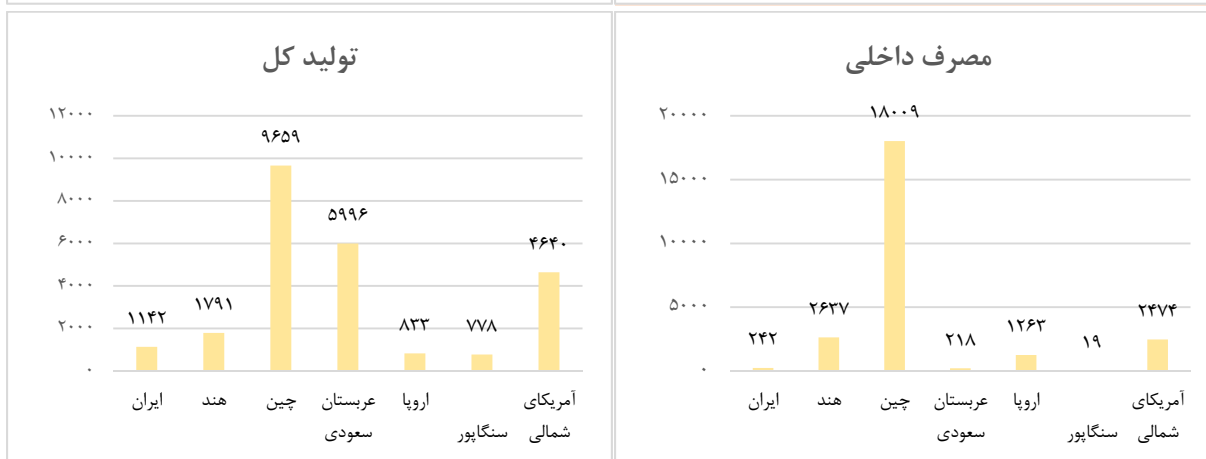
پیش‌بینی درصد تقاضای داخلی از MEG در سال ۲۰۲۰





پیش‌بینی IHS برای MEG در سال ۲۰۲۰ (هزارتن)

نام کشور	تولید کل	صادرات	واردات	درصد سهم تولید	تقاضای داخلی
جهان	۳۱,۶۴۷	-	-	-	۳۱,۶۵۰
ایران	۱,۱۴۲	۹۰۰	۰	۳.۶۱	۲۴۲
هند	۱,۷۹۱	۵۴	۹۰۰	۵.۶۶	۲,۶۳۷
چین	۹,۶۵۹	۰	۸,۳۵۰	۳۰.۵۲	۱۸,۰۰۹
عربستان سعودی	۵,۹۹۶	۵,۷۷۸	۰	۱۸.۹۵	۲۱۸
اروپا	۸۳۳	۲۵۰	۶۸۰	۲.۶۳	۱,۲۶۳
سنگاپور	۷۷۸	۷۷۵	۱۶	۲.۴۶	۱۹
آمریکای شمالی	۴,۶۴۰	۳,۲۵۰	۱,۰۸۴	۱۴.۶۶	۲,۴۷۴
سایر	۶,۸۰۸	-	-	۲۱.۵۱	۶,۷۸۸

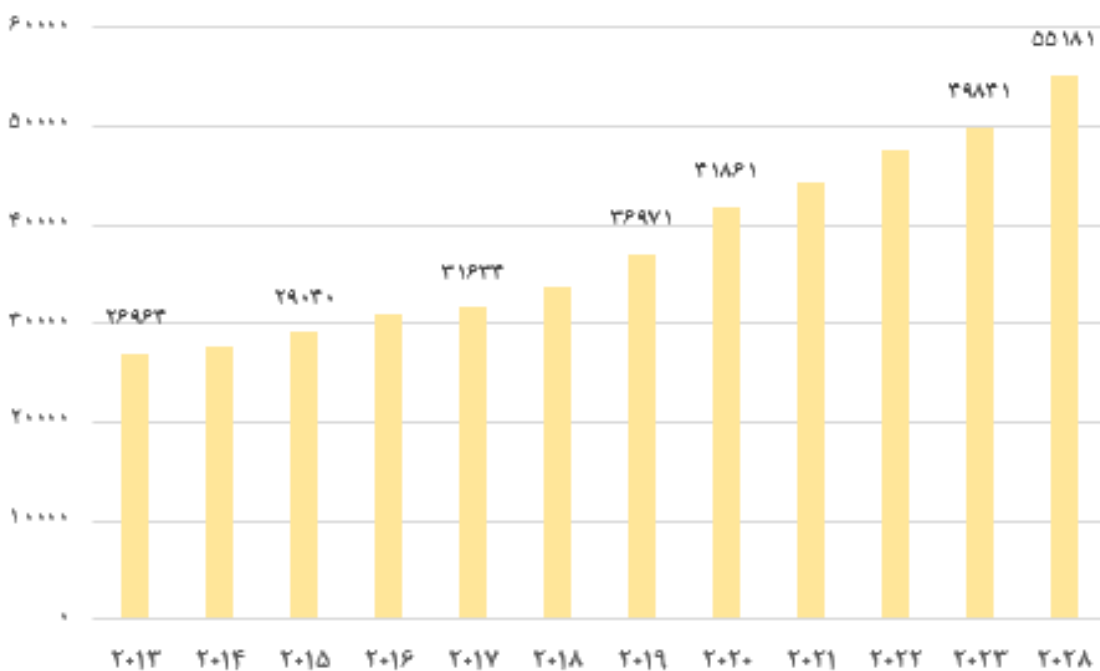




**روند تولید MEG در جهان (هزارتن)**

سال	ظرفیت کل	بازده عملیاتی %	تولید کل
۲۰۱۳	۲۶,۹۶۴	۸۶	۲۳,۱۸۹
۲۰۱۴	۲۷,۶۵۰	۸۶	۲۳,۷۷۹
۲۰۱۵	۲۹,۰۴۰	۸۵.۴	۲۴,۸۰۰
۲۰۱۶	۳۰,۸۷۲	۸۳.۷	۲۵,۸۴۰
۲۰۱۷	۳۱,۶۳۴	۸۶.۸	۲۷,۴۵۸
۲۰۱۸	۳۳,۶۷۴	۸۶.۴	۲۹,۰۹۴
۲۰۱۹	۳۶,۹۷۱	۸۲.۱	۳۰,۳۵۳
۲۰۲۰	۴۱,۸۶۱	۷۵.۶	۳۱,۶۴۷
۲۰۲۱	۴۴,۲۰۱	۷۴.۶	۳۲,۹۷۴
۲۰۲۲	۴۷,۵۵۱	۷۲.۲	۳۴,۳۳۲
۲۰۲۳	۴۹,۸۴۱	۷۱.۷	۳۵,۷۳۶
۲۰۲۸	۵۵,۱۸۱	۷۷.۲	۴۲,۶۰۰

**روند تولید MEG در جهان (هزارتن)**



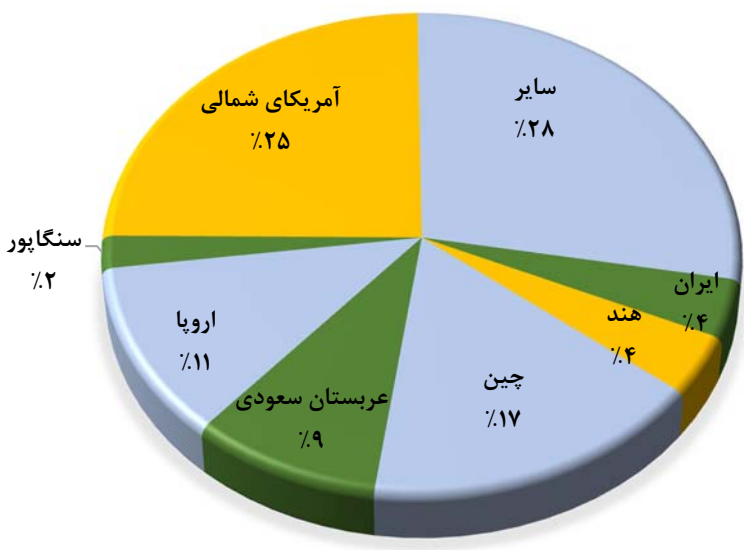


## ۲-۱-۲ وضعیت بازار اتیلن

سالنامه‌ی IHS Chemical، در نسخه‌ی سال ۲۰۱۹ خود، وضعیت فعلی و پیش بینی خود از بازار ماده‌ی اتیلن را نیز منتشر ساخته است. بر طبق این گزارش مقدار تقاضای محصول اتیلن در جهان، حد فاصل سالهای ۲۰۲۰ تا ۲۰۲۲ به میزان ۸ درصد افزایش خواهد داشت. در همین مقیاس زمانی، تولید این محصول در حدود ۸,۱ درصد افزایش خواهد داشت.

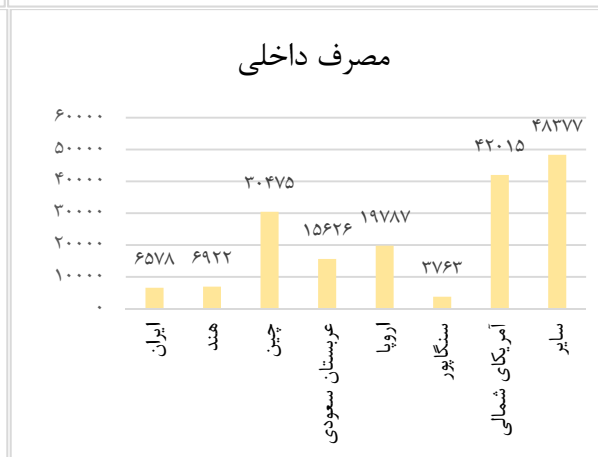
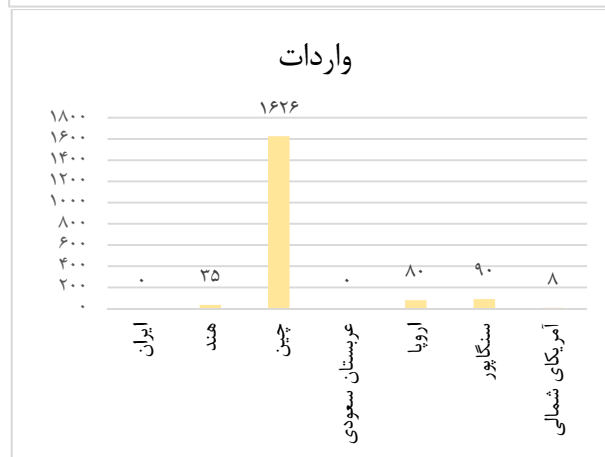
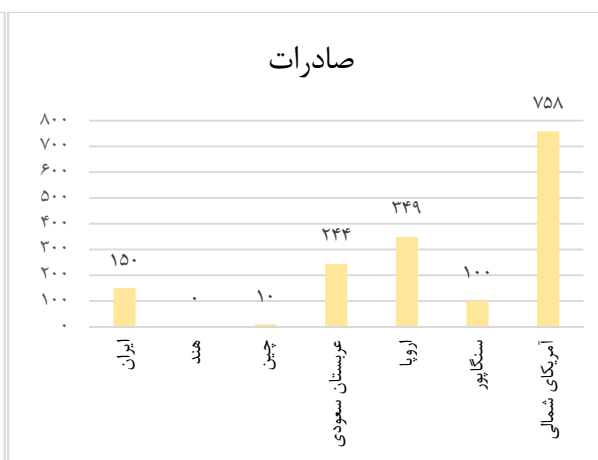
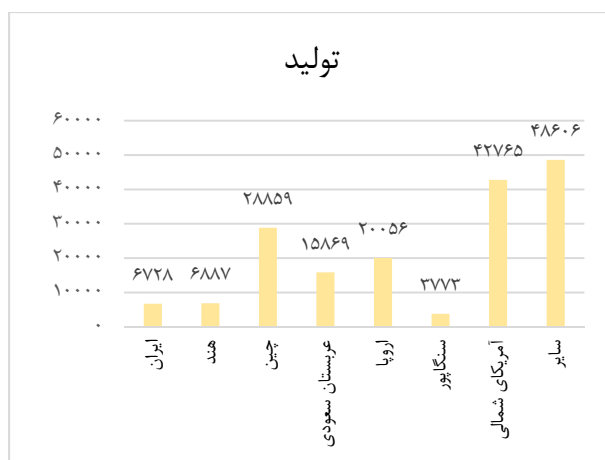
- سهم کشور ایران در تولید اتیلن جهانی حدوداً ۳,۹ درصد بوده که بیشتر آن صرف نیازهای داخلی می‌شود.
  - چین با تولید ۱۷ درصد از کل اتیلن تولیدی در جهان، بزرگترین تولیدکننده اتیلن است.
- در نمودار زیر سهم بازار هر یک از کشورهای بزرگ در زمینه تولید اتیلن را مشاهده می‌کنید.

پیش بینی درصد تولید اتیلن در سال ۲۰۲۰



پیش‌بینی IHS برای اتیلن در سال ۲۰۲۰ (هزارتن)

نام کشور	تولید کل	صادرات	واردات	درصد سهم تولید	تقاضای داخلی
جهان	۱۷۳,۵۴۳	-	-	-	۱۷۳,۵۴۳
ایران	۶,۷۲۸	۱۵۰	۰	۳.۸۸	۶,۵۷۸
هند	۶,۸۸۷	۰	۳۵	۳.۹۷	۶,۹۲۲
چین	۲۸,۸۵۹	۱۰	۱,۶۲۶	۱۶.۶۳	۳۰,۴۷۵
عربستان سعودی	۱۵,۸۶۹	۲۴۴	۰	۹.۱۴	۱۵,۶۲۶
اروپا	۲۰,۰۵۶	۳۴۹	۸۰	۱۱.۵۶	۱۹,۷۸۷
سنگاپور	۳,۷۷۳	۱۰۰	۹۰	۲.۱۷	۳,۷۶۳
آمریکای شمالی	۴۲,۷۶۵	۷۵۸	۸	۲۴.۶۴	۴۲,۰۱۵
سایر	۴۸,۶۰۶	-	-	۲۸.۰۱	۴۸,۳۷۷

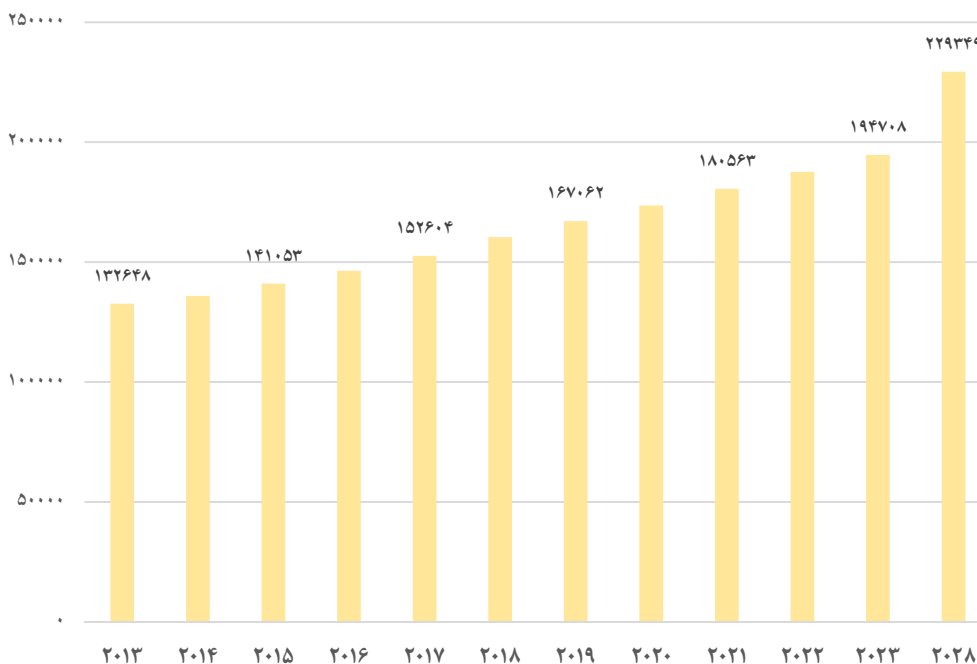




**وضعیت تولید و تقاضای اتیلن در جهان به هزارتن**

سال	ظرفیت کل	تولید کل	تقاضای کل
۲۰۱۳	۱۵۲,۹۹۶	۱۳۲,۶۴۸	۱۳۲,۴۱۹
۲۰۱۴	۱۵۵,۹۶۲	۱۳۵,۸۴۳	۱۳۵,۹۲۲
۲۰۱۵	۱۵۹,۲۰۲	۱۴۱,۰۵۳	۱۴۱,۱۸۴
۲۰۱۶	۱۶۳,۰۰۱	۱۴۶,۳۷۵	۱۴۷,۳۷۷
۲۰۱۷	۱۷۰,۳۱۷	۱۵۲,۶۰۴	۱۵۲,۸۹۸
۲۰۱۸	۱۷۸,۰۳۵	۱۶۰,۴۱۰	۱۶۱,۱۸۸
۲۰۱۹	۱۸۴,۸۰۳	۱۶۷,۰۶۲	۱۶۷,۱۳۱
۲۰۲۰	۱۹۲,۶۹۵	۱۷۳,۶۱۸	۱۷۳,۵۴۳
۲۰۲۱	۲۰۰,۶۲۵	۱۸۰,۵۶۳	۱۸۰,۵۲۱
۲۰۲۲	۲۱۲,۱۹۳	۱۸۷,۵۷۹	۱۸۷,۵۶۴
۲۰۲۳	۲۲۲,۵۲۳	۱۹۴,۷۰۸	۱۹۴,۶۵۰
۲۰۲۸	۲۵۹,۷۳۸	۲۲۹,۳۴۹	۲۲۹,۴۰۱

**روند تولید اتیلن در جهان به هزارتن**





## ۲-۲ وضعیت بازار منو اتیلن گلایکول در چین

با توجه به این که عمده صادرات شرکت پتروشیمی مروارید به کشور چین MEG بوده است، لذا این بازار به صورت جداگانه مورد بررسی قرار می گیرد:

### وضعیت MEG در چین به هزار تن

سال	تولید کل چین	تقاضای داخلی چین	واردات چین	درصد تغییر تقاضا
۲۰۱۳	۳,۴۸۱	۱۱,۵۷۲	۸,۰۹۷	۷
۲۰۱۴	۳,۸۴۴	۱۲,۱۷۸	۸,۳۳۷	۵.۲
۲۰۱۵	۴,۳۸۳	۱۲,۸۹۰	۸,۵۱۱	۵.۸
۲۰۱۶	۵,۸۷۹	۱۳,۴۸۲	۷,۶۰۵	۴.۶
۲۰۱۷	۶,۱۱۹	۱۴,۸۴۷	۸,۷۲۸	۱۰.۱
۲۰۱۸	۶,۶۵۷	۱۶,۱۴۸	۹,۴۹۱	۸.۸
۲۰۱۹	۸,۴۹۸	۱۶,۹۹۵	۸,۴۹۷	۵.۲
۲۰۲۰	۹,۶۵۹	۱۸,۰۰۹	۸,۳۵۰	۶
۲۰۲۱	۱۰,۹۷۷	۱۹,۱۰۴	۸,۱۲۷	۶.۱
۲۰۲۲	۱۱,۷۹۰	۲۰,۰۳۸	۸,۲۴۸	۴.۹
۲۰۲۳	۱۲,۰۸۲	۲۱,۰۲۴	۸,۹۴۲	۴.۹
۲۰۲۸	۱۴,۸۱۵	۲۶,۳۳۸	۱۱,۵۲۳	۴.۱

- بر طبق این گزارش مقدار تقاضای محصول MEG در چین، حد فاصل سالهای ۲۰۲۰ تا ۲۰۲۲ به میزان ۱۱ درصد افزایش خواهد داشت.
- با این پیش بینی، نرخ افزایش واردات به این کشور از سال ۲۰۱۹ تا ۲۰۲۰، ۲.۷ درصد کاهش و از سال ۲۰۲۱ تا سال ۲۰۲۲، ۱.۵ درصد افزایش را نشان می دهد. که این مساله ناشی از افزایش ظرفیت های جدید تولید مونو اتیلن گلایکول در این کشور در سال ۲۰۲۰ می باشد.



## مطالعه بازار چین

### ویژگی های بازار مونو اتیلن گلیکول چین:

- میزان بالای مصرف
- نرخ پایین خودکفایی در تولید این محصول
- رشد سریع تولید مونو اتیلن گلیکول بر پایه ذغال سنگ (Coal-based MEG)

### تکنولوژی تولید مونو اتیلن گلیکول در چین:

- تولید بر پایه نفتا (۵۵,۵ درصد)
- تولید بر پایه ذغال سنگ (۳۵,۵ درصد)
- تولید بر پایه MTO (۹ درصد)

### عوامل تاثیر گذار بر پیش بینی قیمت مونو اتیلن گلیکول:

عوامل بیرونی:

- وضعیت اقتصادی جهانی
- تغییر در الگوی عرضه-تقاضای نفت
- تورم در چین
- رشد GDP چین
- وضعیت سیاسی تجاری چین و آمریکا

عوامل درونی:

- میزان عرضه
- میزان تقاضا
- سود
- ...

## ۲-۳ جایگاه پتروشیمی مروارید در ایران

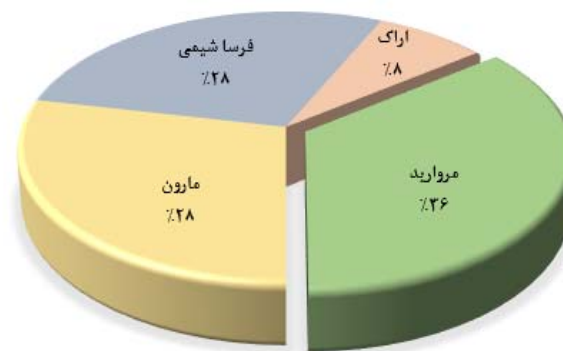
### شرکت‌های تولید کننده اتیلن در ایران

ردیف	شرکت	ظرفیت تولید (هزارتن)
۱	کاوین	۲۰۰۰
۲	جم	۱۳۲۰
۳	مارون	۱۱۰۰
۴	آریاساسول	۱۱۰۰
۵	امیرکبیر	۵۲۰
۶	مروارید	۵۰۰
۷	بندرامام	۴۱۱
۸	اراک	۳۰۶
۹	تبریز	۱۳۶
	مجموع	۷,۳۹۳



### شرکت‌های تولید کننده منواتیلن گلایکول (MEG) در ایران

ردیف	شرکت	ظرفیت تولید (هزارتن)
۱	مروارید	۵۰۰
۲	مارون	۴۰۰
۳	فرسا شیمی	۴۰۰
۴	اراک	۱۱۰
	مجموع	۱,۴۱۰





### ۳- اهم فعالیت‌های واحدهای مختلف سازمان در سال ۹۸

- ✓ برنامه‌ریزی و کنترل تولید
- ✓ بازاریابی و فروش
- ✓ HSE
- ✓ انرژی
- ✓ مهندسی پروژه‌ها
- ✓ تحقیق و توسعه
- ✓ بازرسی فنی
- ✓ انبار
- ✓ منابع انسانی
- ✓ مالی
- ✓ برنامه‌ریزی و سیستم‌ها
- ✓ امور حقوقی و پیمان‌ها
- ✓ اهم اقدامات آتی
- ✓ تکالیف مجمع



### ۱-۳ برنامه ریزی و کنترل تولید

#### روند سه ساله دریافت اتان بر حسب تن

۹۸	۹۷	۹۶	
۴,۹۶۲,۵۰۷	۴,۶۵۸,۶۱۹	۴,۲۵۶,۲۵۱	تولید اتان در فازها
۵۹۹,۱۸۹	۵۶۲,۷۳۱	۵۲۳,۸۵۲	دریافت اتان

#### برنامه و عملکرد تولید محصولات در سال ۹۸

نام محصول	ظرفیت اسمی واحد(تن)	تولید برنامه‌ای واحد(تن)	تولید واقعی در سال ۹۸(تن)	درصد تحقق اسمی
اتیلن	۵۰۰,۰۰۰	۴۵۰,۰۰۰	۴۶۴,۴۸۵	۹۳
C3+	۴۷,۰۸۴	۳۵,۶۳۶	۳۶,۰۴۲	۷۷
MEG	۵۰۰,۰۰۰	۴۸۰,۰۰۰	۴۸۹,۳۷۶	۹۸
DEG	۵۰,۰۰۰	۴۶,۶۴۰	۴۷,۶۵۶	۹۵
TEG	۳,۴۰۰	۲,۱۸۷	۲,۱۴۵	۶۳
PEG	۵,۹۰۰	۲,۷۰۸	۲,۸۱۲	۴۸

#### روند تولید محصولات در سال‌های ۹۰-۹۷ بر حسب تن

سال	۱۳۹۰	۱۳۹۱	۱۳۹۲	۱۳۹۳	۱۳۹۴	۱۳۹۵	۱۳۹۶	۱۳۹۷	نام محصول
اتیلن	۳۵۱,۰۲۵	۳۲۴,۰۲۵	۲۴۰,۶۷۴	۲۸۱,۳۱۸	۲۵۱,۴۱۹	۴۰۴,۹۵۰	۴۰۲,۷۵۲	۴۲۹,۶۱۲	
C3+	۳۳,۶۳۵	۲۸,۰۴۰	۱۹,۷۵۳	۲۲,۹۹۶	۱۹,۱۹۷	۲۳,۲۴۳	۳۰,۱۰۱	۳۳,۱۸۸	
MEG	-	-	-	-	۵۵,۶۸۳	۳۹۸,۷۶۰	۴۴۳,۱۴۸	۵۰۱,۹۵۴	
DEG	-	-	-	-	۳۰۷۵	۳۶,۹۸۰	۴۱,۹۵۰	۵۱,۷۲۷	
TEG	-	-	-	-	۳۳	۱,۳۷۰	۱,۶۰۷	۲,۶۳۶	



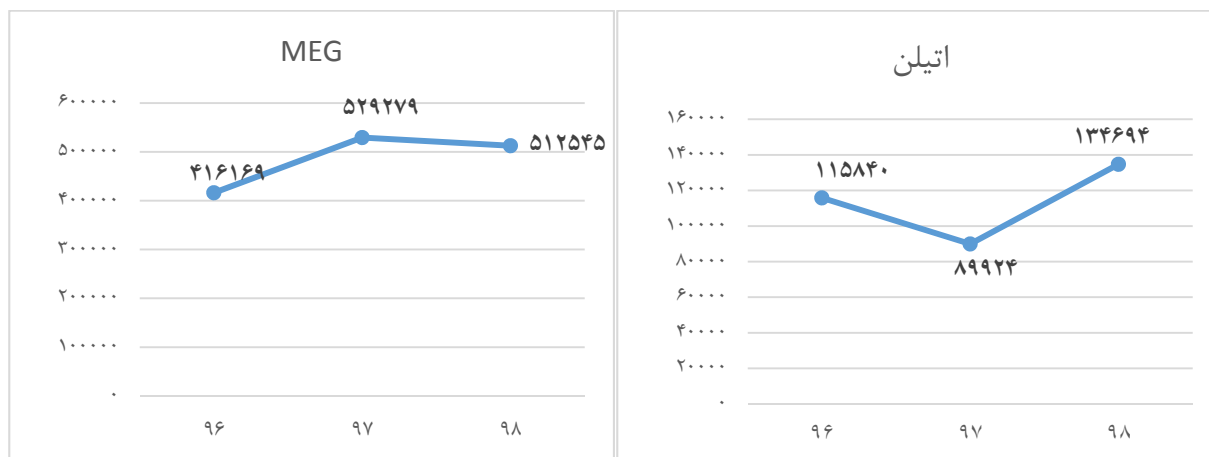
## ۲-۳ بازاریابی و فروش

- افزایش فروش اسپات محصولات با ترم حمل CFR (از ۲۰ هزار تن در سال ۹۷ به ۲۲۰ هزار تن در سال ۹۸).
- تسهیل مبادلات مالی با ایجاد کانال‌های پرداخت متنوع (شرکت های تراستی در امارات، حساب EIH، حساب چین و...).
- برنامه ریزی و شروع مقدمات اجاره یک ساله کشتی (COA).

### روند سه ساله فروش محصولات به تفکیک داخلی و صادراتی بر حسب تن

محصولات	سال ۹۶	سال ۹۷	سال ۹۸
داخلی	اتیلن	۱۱۵,۸۴۰	۱۳۵,۹۴۳
	مونو اتیلن گلایکول	۲۴,۰۶۰	۲۷,۱۰۶
	دی اتیلن گلایکول	۴,۶۸۸	۵,۶۳۹
	تری اتیلن گلایکول	۵۷۸	۱۰۰
	C3+	۳۱,۵۱۴	۳۷,۴۰۹
	PEG	۲,۴۶۱	۲,۸۳۹
صادراتی	اتیلن	۰	۰
	مونو اتیلن گلایکول	۳۹۲,۱۰۸	۴۹۳,۶۸۱
	دی اتیلن گلایکول	۳۶,۴۸۲	۴۳,۹۶۵
	تری اتیلن گلایکول	۱,۴۹۴	۱,۹۷۵
	C3+	۱۳۲	۰
	PEG	۰	۰

### کل فروش اتیلن و MEG بر حسب تن





## HSE ۳-۳

### - پایش‌ها و اندازه‌گیری‌های فصلی

مجتمع پتروشیمی مروارید، در سال ۱۳۹۸ مطابق مقررات سازمان حفاظت محیط زیست، پایش‌های دوره‌ای خود را در ۴ فصل انجام داده است. نتایج آن با استانداردهای سازمان حفاظت محیط زیست مقایسه شده است که گویای رعایت ۱۰۰٪ الزامات می‌باشد. همچنین این مجتمع هیچ‌گونه اختلال زیست‌محیطی در سال ۱۳۹۸ دریافت ننموده است. در آخرین ارزیابی ممیزی HSE ارشد سازمان منطقه ویژه، شرکت پتروشیمی مروارید توانست وضعیت خیلی خوب را در راستای بررسی انطباق شرکت با الزامات محیط‌زیستی وزارت نفت و سازمان منطقه ویژه کسب نماید و درصد تطابق خود را از ۷۳ به ۸۴٫۷ درصد برساند.

### - مدیریت پسماند

شرکت تمامی الزامات زیست محیطی سازمان حفاظت محیط زیست در بخش پسماند در سال ۱۳۹۸ رعایت نموده است. از جمله تمامی پسماندهای ویژه خود را با ثبت در سامانه و اخذ مجوز سازمان حفاظت محیط زیست، به پیمانکاران معتمد سازمان واگذار کرده است که از آن جمله می‌توان به موارد ذیل اشاره نمود.

**کک:** محصول جانبی است که حین فرآیند تولید در کوره‌های واحد الفین به وجود می‌آید. کک تولید شده به منظور استفاده در صنعت رنگ‌سازی، به پیمانکار معتمد «بهاران گستر آشتیان» واگذار گردیده است.

**پلیمر:** پسماندی است که در واحد الفین تولید می‌شود، تمامی پلیمرهای تولید شده در سال ۱۳۹۸ و ۱۳۹۹ به شرکت معتمد «نوپین صنعت زنده رود» جهت امحاء واگذار گردیده است.

**Light oil:** این پسماند نوعی روغن سبک است که حین فرآیند تولید به عنوان محصول جانبی تولید می‌گردد. این محصول نیز به پیمانکار معتمد «نوپین صنعت زنده‌رود» با اخذ مجوزهای مورد نیاز جهت بازیافت واگذار گردید.

### - بکارگیری دستگاه امحاء لامپ

در لامپ‌های فلورسنت، بطور متوسط ۱۵ میلی‌گرم جیوه بکار رفته تا یک منبع نوری کارآمد تولید گردد. اگرچه این مقدار جیوه در زمان استفاده از لامپ سالم به بیرون منتشر نمی‌شود؛ اما به علت خطرناک بودن آن، لامپ‌های سوخته می‌بایست به شیوه مناسبی مدیریت شوند. به همین منظور یک دستگاه امحاء لامپ در سال ۱۳۹۸ خریداری و در اختیار واحد برق قرار داده شد. این دستگاه که قابلیت امحاء انواع لامپ‌های مهتابی، کم‌مصرف و گازی را دارد، با زنجیرهای قوی بکار گرفته شده درون آن، لامپ‌ها را خرد کرده و گازهای متصاعد شده از آن را به وسیله فیلترهای نصب شده در خروجی آن در ۴ مرحله فیلتر می‌نماید؛ به‌طوری‌که به استناد



آخرین آزمایشات انجام شده توسط آزمایشگاه معتمد سازمان حفاظت محیط زیست، در خروجی آن، هیچ اثری از جیوه مشاهده نگردیده است.

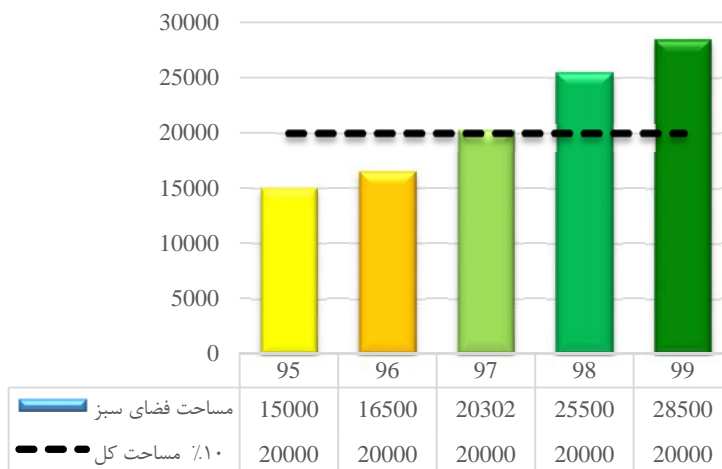
#### - پروژه تصفیه پساب فرآیندی

شرکت پتروشیمی مروارید؛ با توجه به پائین بودن بار آلودگی پساب واحد MEG و لزوم کاهش هدررفت آب، اقدام به طراحی، مهندسی و خرید سیستم تصفیه کامل پساب واحد MEG نموده است. دبی ورودی این پکیج پس از نصب ۱۱۵ مترمکعب بر ساعت بوده، که قادر خواهد بود میزان COD پساب را تا ۶۰ ppm کاهش دهد و خروجی آن در آبیاری فضای سبز مورد استفاده قرار گیرد. روش تصفیه مورد استفاده در این پکیج MBBR (Moving Bed Biofilm Reactor) بوده که از مزایای آن می توان به فضای کم مورد نیاز، بهره برداری و نگهداری آسان، عملکرد بهتر در برابر شوک های هیدرولیکی و آلی و کاهش حجم لجن تولیدی اشاره نمود. هم اکنون درصد پیشرفت مهندسی و خرید این پروژه ۷۰ و درصد پیشرفت بخش civil و construction آن ۵ می باشد.

#### - مساحت فضای سبز

با توجه به لزوم رعایت استانداردهای زیست محیطی، مجتمع پتروشیمی مروارید، مساحت فضای سبز خود را در سال های اخیر مطابق نمودار ذیل افزایش داده؛ بطوریکه هم اکنون مساحت فضای سبز آن بیش از ۱۴ درصد مساحت کل مجتمع می باشد.

مقایسه میزان مساحت فضای سبز با الزامات محیط زیست (برحسب مترمربع)





**- عقد تفاهم نامه همکاری با سازمان محیط زیست استان با هدف حمایت از پرندگان بومی استان بوشهر**

در تیر ماه سال ۹۸، در راستای پایبندی به اصل مشارکت اجتماعی و کسب رضایتمندی ذینفعان و همچنین ایجاد همکاری های آموزشی و اجرایی بیش از پیش از پیش فیما بین سازمان حفاظت محیط زیست استان بوشهر و مجتمع پترو شیمی مروارید، تفاهم نامه همکاری به مدت ۵ سال به امضای مدیران عامل هر دو سازمان رسید.

**۳-۴ انرژی**

- استقرار نرم افزار مدیریت انرژی و تحلیل داده های مربوط به انرژی به صورت سیستماتیک.
- کسب عنوان شرکت پیشرو در مدیریت انرژی در مراسم روز جهانی استاندارد و دریافت جایزه برنز جایزه ملی انرژی.

**مصرف انرژی واحد اتیلن**

عنوان	۱۳۹۶	۱۳۹۷	۱۳۹۸
مصرف کلی انرژی (Gj/t)	۲۷,۸	۲۶,۳۸	۲۲,۹۶
مصرف برق (MWh)	۳۵۱۵۵	۳۵۴۰۱	۳۳۰۷۶,۵
مصرف گاز سوخت (Ton)	۱۴۹۱۸۹	۱۵۷۳۱۷	۱۵۵۱۱۵
مصرف بخار (Ton)	۹۰۸۸۷۳	۸۳۷۱۲۴,۱۶	۷۰۴۰۹۵

**مصرف انرژی واحد MEG**

عنوان	۱۳۹۶	۱۳۹۷	۱۳۹۸
مصرف کلی انرژی (Gj/t)	۹,۸۷	۷,۷۲	۸,۸۴
مصرف برق (MWh)	۱۷۶۷۱۲	۱۷۶۵۹۳	۱۸۰۶۷۹
آب مصرفی (M3)	۱۳۸۹۹۰۶	۱۰۹۹۷۷۴	۱۲۳۱۲۶۲
مصرف بخار (Ton)	۶۵۸۴۲۷	۵۵۰۲۶۴	۶۵۰۷۰۷



### ۳-۵ مهندسی افزایش

#### ۳-۵-۱ پروژه افزایش ظرفیت اتیلن

##### قراردادهای منعقد شده به تفکیک هر بخش

شکست کار	شرح	تخمین بودجه (یورو)	مبلغ کل قراردادهای منعقد شده	
			یورو	ریال
۰	طرح افزایش ظرفیت	۹۰,۴۱۹,۹۹۹	۴۴,۵۶۶,۳۸۱	۱۰,۵۹۰,۰۰۹,۶۳۲,۱۱۶
۱	مطالعات امکان سنجی	۴۰۷,۸۹۶	۳۷۸,۳۹۶	۲,۶۵۵,۰۰۰,۰۰۰
۲	افزایش ظرفیت ۱۱۵ درصد	۶۴,۰۵۷,۵۹۵	۴۴,۱۵۲,۹۸۵	۱۰,۳۵,۷۰۹,۵۸۹,۱۱۶
۲-۱	مهندسی ۱۱۵ درصد	۵,۱۶۰,۵۵۰	۵,۱۶۰,۵۵۰	۰
۲-۲	خرید ۱۵ درصد	۵۰,۳۴۸,۶۱۶	۳۸,۹۹۲,۴۳۵	۷۰۲,۶۰۱,۳۸۲,۱۲۵
۲-۲-۱	خرید خارجی	۳۱,۴۱۹,۱۴۹	۲۹,۴۸۶,۲۷۲	۰
۲-۲-۲	خرید داخلی	۱۸,۹۲۹,۴۶۶	۹,۵۰۶,۱۶۳	۷۰۲,۶۰۱,۳۸۲,۱۲۵
۲-۳	نصب و ساختمان ۱۱۵ درصد	۸,۱۴۱,۳۶۲	۰	۳۳۳,۱۰۸,۲۰۶,۹۹۱
۲-۴	پیش راه اندازی و راه اندازی ۱۱۵ درصد	۴۰۷,۰۶۸	۰	۰
۳	افزایش ظرفیت ۱۳۰ درصد	۲۳,۹۵۴,۵۰۸	۰	۰
۳-۱	مهندسی ۱۳۰ درصد	۱,۰۰۰,۰۰۰	۰	۰
۳-۲	خرید ۱۳۰ درصد	۲۱,۸۲۴,۸۸۲	۰	۰
۳-۳	نصب و ساختمان ۱۳۰ درصد	۱۰,۷۵,۸۳۵	۰	۰
۳-۴	پیش راه اندازی و راه اندازی ۱۳۰ درصد	۵۳,۷۹۲	۰	۰
۴	عمومی	۲,۰۰۰,۰۰۰	۳۵,۰۰۰	۲۰,۶۴۵,۰۴۳,۰۰۰
۴-۱	مدیریت منابع انسانی	۸۰۰,۰۰۰	۰	۰
۴-۲	خدمات عمومی	۲۰۰,۰۰۰	۰	۰
۴-۳	متفرقه	۱,۰۰۰,۰۰۰	۳۵,۰۰۰	۲۰,۶۴۵,۰۴۳,۰۰۰



**مبالغ پرداخت شده به تفکیک هر بخش**

شکست کار	شرح	تخمین بودجه (یورو)	مبلغ کل پرداخت شده	
			یورو	ریال
۰	طرح افزایش ظرفیت	۹۰.۴۱۹.۹۹۹	۳۵.۲۹۲.۸۹۳	۵۶۰.۹۴۵.۹۸۳.۶۱۸
۱	مطالعات امکان سنجی	۴۰۷.۸۹۶	۱۰۶.۵۵۵	۲.۱۲۴.۰۰۰.۰۰۰
۲	افزایش ظرفیت ۱۱۵ درصد	۶۴.۰۵۷.۵۹۵	۳۰.۳۳۷.۶۵۶	۵۰۶.۹۳۲.۶۳۱.۶۳۰
۲-۱	مهندسی ۱۱۵ درصد	۵.۱۶۰.۵۵۰	۲.۹۸۷.۸۸۱	۰
۲-۲	خرید ۱۵ درصد	۵۰.۳۴۸.۶۱۶	۲۷.۳۴۹.۷۷۵	۳۶۳.۳۴۴.۴۶۰.۰۹۲
۲-۲-۱	خرید خارجی	۳۱.۴۱۹.۱۴۹	۲۳.۴۳۲.۵۱۳	۰
۲-۲-۲	خرید داخلی	۱۸.۹۲۹.۴۶۶	۳.۹۱۷.۲۶۲	۳۶۳.۳۴۴.۴۶۰.۰۹۲
۲-۳	نصب و ساختمان ۱۱۵ درصد	۸.۱۴۱.۳۶۲	۰	۱۴۳.۵۸۸.۱۷۱.۵۳۸
۲-۴	پیش راه اندازی و راه اندازی ۱۱۵ درصد	۴۰۷.۰۶۸	۰	۰
۳	افزایش ظرفیت ۱۳۰ درصد	۲۳.۹۵۴.۵۰۸	۴.۸۲۴.۸۸۲	۰
۳-۱	مهندسی ۱۳۰ درصد	۱.۰۰۰.۰۰۰	۰	۰
۳-۲	خرید ۱۳۰ درصد	۲۱.۸۲۴.۸۸۲	۴.۸۲۴.۸۸۲	۰
۳-۳	نصب و ساختمان ۱۳۰ درصد	۱.۰۷۵.۸۳۵	۰	۰
۳-۴	پیش راه اندازی و راه اندازی ۱۳۰ درصد	۵۳.۷۹۲	۰	۰
۴	عمومی	۲.۰۰۰.۰۰۰	۲۳.۸۰۰	۵۱.۸۸۹.۳۵۱.۹۸۸
۴-۱	مدیریت منابع انسانی	۸۰۰.۰۰۰	۰	۳۹.۳۲۰.۹۸۸.۳۷۹
۴-۲	خدمات عمومی	۲۰۰.۰۰۰	۰	۴۳.۳۳۹
۴-۳	متفرقه	۱.۰۰۰.۰۰۰	۲۳.۸۰۰	۸.۴۵۵.۰۸۷.۰۰۰

**درصد پیشرفت پروژه**

شکست کار	شرح	وزن	درصد پیشرفت	
			برنامه	واقعی
۰	طرح افزایش ظرفیت	۱۰۰	۵۵,۹۳	۵۲,۲۱
۱	مطالعات امکان سنجی	۰,۴۵	۱۰۰	۱۰۰
۲	افزایش ظرفیت ۱۱۵ درصد	۷۰,۸۴	۷۵,۹۷	۷۰,۷۲
۲-۱	مهندسی ۱۱۵ درصد	۸,۰۶	۹۹,۵۴	۹۴,۵۶
۲-۲	خرید ۱۵ درصد	۷۸,۶۰	۸۳,۱۰	۷۵,۳۶
۲-۳	نصب و ساختمان ۱۱۵ درصد	۱۲,۷۱	۲۰,۷۶	۳۰,۴۴
۲-۴	پیش راه اندازی و راه اندازی ۱۱۵ درصد	۰,۶۴	۰	۰
۳	افزایش ظرفیت ۱۳۰ درصد	۲۶,۴۹		
۳-۱	مهندسی ۱۳۰ درصد	۴,۱۷		
۳-۲	خرید ۱۳۰ درصد	۹۱,۱۱		
۳-۳	نصب و ساختمان ۱۳۰ درصد	۴,۴۹		
۳-۴	پیش راه اندازی و راه اندازی ۱۳۰ درصد	۰,۲۲		
۴	عمومی	۲,۲۱	۷۴,۷۷	۷۴,۷۷



### ۳-۵-۲ پروژه‌های توسعه‌ای

- به منظور افزایش ظرفیت ۳۰ درصدی واحد MEG، امکان‌سنجی فنی توسط شرکت MESE انجام و لیست تغییرات لازم در هیات مدیره ارائه گردید. در هیات مدیره انجام مطالعات اقتصادی توسط شرکت رتبه یک بر اساس مطالعات فنی مذکور مورد تصویب قرار گرفت. پس از برگزاری مناقصه، شرکت پژوهشگران فن گستر به منظور انجام مطالعات اقتصادی انتخاب گردید.
- احداث واحد اکسیژن با ظرفیت ۳۰ تن در ساعت به منظور رفع کمبود اکسیژن و کاهش بهای تمام‌شده محصولات به تصویب هیات‌مدیره رسیده و در مرحله انتهایی فرآیند مناقصه قرار دارد.

### ۳-۶ تحقیق و توسعه

- ساخت کاتالیست هیدروژناسیون در قالب جایگزینی و تأمین.
- تحلیل دینامیکی سیالاتی FFP مربوط به پیستون‌های کمپرسور ۷۰۱-C برای حل مشکل خوردگی رایدر رینگ.
- ایجاد و استقرار اطلس و مدیریت خوردگی مجتمع (فرآیندی و غیرفرآیندی).
- به کارگیری فناوری جدید ثبت الکترونیکی داده‌های عملیاتی (دیتالاگر).
- بازیافت بخار عملیات کک زدائی کوره‌های الفین مجتمع پتروشیمی مروارید.
- تجزیه و تحلیل ایمنی مشاغل (JSA) در شرکت پتروشیمی مروارید.
- اجرای طرح چرخه گردش متان (Methane Run) برای ایجاد Zero-Flaring در هنگام استارت و توقف واحد الفین.

### ۳-۷ بازرسی فنی

- نظارت و بازرسی دوره ای از کویل های کوره های الفین و ارائه گزارشات دوره ای و اجرای تعمیرات پیشگیرانه به منظور جلوگیری از تخریب تمامی کویل ها .
- همکاری با شرکت رنگین ذوب سپاهان جهت ساخت و نصب کویل های ET-MICRO برای اولین بار در ایران و کارایی مناسب کویل‌ها تا کنون.
- تکمیل مراحل فنی و مهندسی پروژه استفاده از نسل جدید کویل‌های HTE با تغییر نوع طراحی از U-BEND به S-BEND و عملیاتی ساختن آن در یکی از کوره‌های الفین در سال ۱۳۹۹.
- افزایش مقاومت پایه مخازن با اجرای صحیح پروژه اعمال پوشش GRP بر روی پایه های مخازن
- اجرای پروژه پوشش GRV در داخل حوضچه پالیشر و رفع نشتی دائمی.



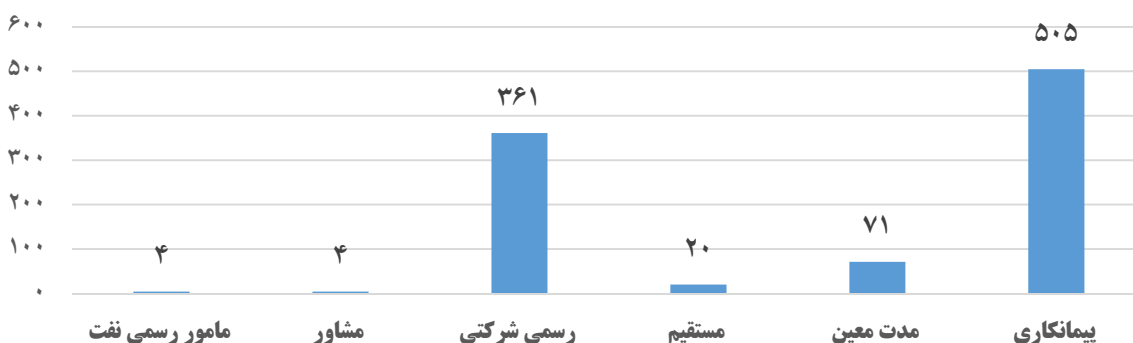
### ۳-۸ انبار

- استقرار سیستم انبار داری راهکاران در انبار
- انتقال کلیه اطلاعات از نرم افزار CMMS به راهکاران
- ایجاد کدگذاری نوین کالاها با محوریت کدینگ استاندارد نفت
- چیدمان اصولی کالاها منطبق با شرایط نگهداری منطقه عملیاتی و استانداردهای موجود
- انبارگردانی با حداقل مغایرت ممکن.
- بررسی امکان استفاده از تکنولوژی‌های جدید از قبیل RFID و بارکد خوان.

### ۳-۹ منابع انسانی

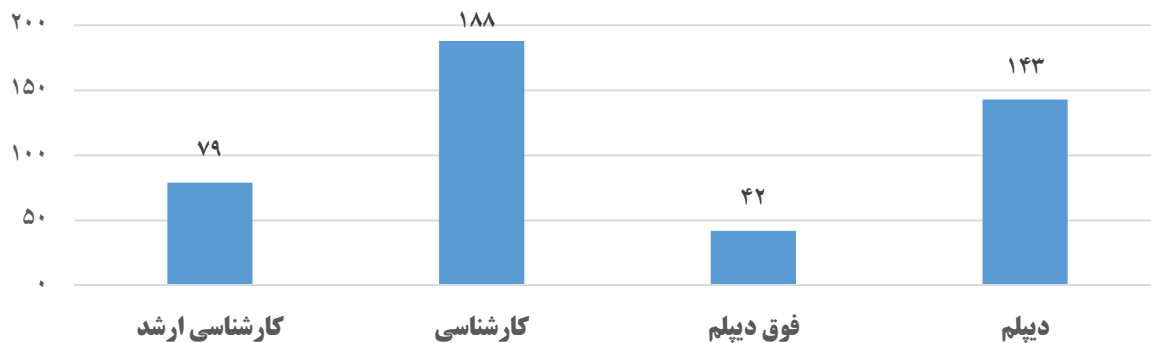
- پیاده‌سازی استاندارد ۳۴۰۰۰ منابع انسانی در سطح میانی و اخذ تندیس برای بار سوم با یک پله صعود.
- تدوین استاندارد آموزشی مشاغل سازمانی و استخراج و شناسایی شایستگی‌های شغل .
- استقرار نرم افزار ارزیابی عملکرد کارکنان و حذف فرمهای کاغذی ارزیابی عملکرد.
- برگزاری ۷ کمیته منابع انسانی و ۴۳ مصوبه در خصوص کارکنان.
- برنامه‌های آتی: جانشین‌پروری و مدیریت استعدادها، سیستم مدیریت آموزشی بر اساس استاندارد ۱۰۰۱۵.
- در نمودارهای زیر، اطلاعاتی از نیروی انسانی شاغل در مروارید را مشاهده خواهید نمود. ذکر این نکته ضروری است که این اطلاعات مرتبط با اسفند ۱۳۹۸ بوده و میانگین سنی کارکنان شرکتی (رسمی، مستقیم، مدت معین) ۳۷ سال می‌باشد.

تعداد کارکنان بر اساس نوع قرارداد

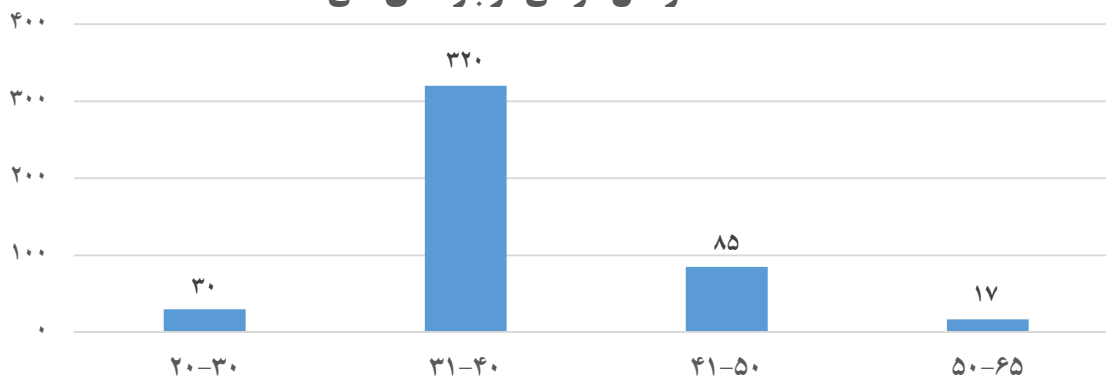




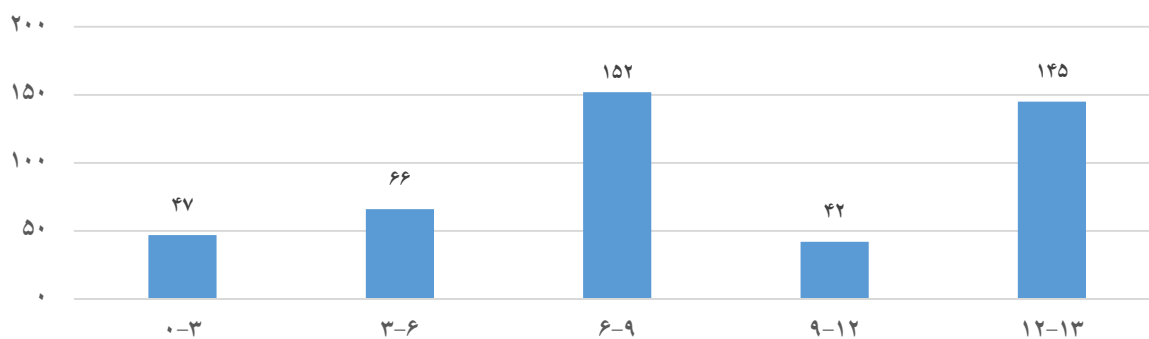
### تعداد کارکنان شرکتی در هر مقطع تحصیلی



### تعداد کارکنان شرکتی در بازه های سنی



### تعداد کارکنان شرکتی از نظر سابقه کاری در مروراید





### ۳-۱۰ مالی

- شفاف سازی با شرکت NPC در خصوص حساب های ارزی.
- پرداخت کامل اقساط فاینانس هر دو طرح ETHYLENE و MEG و تسویه حساب با بانک ها در خصوص طرح MEG.
- نهایی کردن ادعای کنسر سیوم PIDEDEC / MESE در خصوص Cost Over Run به مبلغ ۶,۹ میلیون یورو و اعلام به NPC به عنوان طلب شرکت پتروشیمی مروراید.
- دریافت گزارش (بهای تمام شده مخازن سبز) از سازمان حسابرسی به عنوان کارشناس داوری.
- پی گیری و تعیین تکلیف حساب های معوق چندین ساله با پتروشیمی جم با ارجاع کار به کارشناس داوری سازمان حسابرسی.
- اخذ تسهیلات ریالی جهت تقویت نقدینگی و حفظ نسبت های اهرمی شرکت درمقاطعی از سال.

### روند نسبت های مالی

نسبت های مالی	سال ۱۳۹۶	سال ۱۳۹۷	سال ۱۳۹۸
نسبت های فعالیت:			
الف) نسبت های فعالیت:			
۱ گردش دارایی	۰,۸۹	۱,۱۹	۱,۲۱
ب) نسبت های نقدینگی:			
۱ نسبت جاری	۰,۷۹	۱,۶۸	۱,۳۷
۲ نسبت آنی	۰,۴۸	۱,۲۹	۱,۱۷
ج) نسبت های سرمایه گذاری (اهرم مالی):			
۱ نسبت کل بدهی	۰,۳۶	۰,۲۸	۰,۳۸
۲ نسبت مالکانه	۰,۶۴	۰,۷۲	۰,۶۲
د) نسبت های سودآوری:			
۱ بازده دارایی (ROA)	%۳۹,۸۳	%۵۸,۷۱	%۵۰,۱۴
۲ بازده حقوق صاحبان سهام (ROE)	%۷۴,۶۲	%۸۵,۵	%۷۵,۱۳
ه) نسبت های مربوط به ارزش ویژه:			
۱ سود (زیان) هر سهم (EPS) ریال	۱,۷۷۳	۳,۱۵۵	۳,۵۱۰
۲ سود نقدی هر سهم (DPS) ریال	۱,۵۰۰	۲,۰۰۰	۲,۱۰۶
۳ جریان نقدی هر سهم - ریال	۹۶۱	۳,۶۸۵	۳,۰۸۸



### ۱۱-۳ برنامه‌ریزی و سیستم‌ها

- برگزاری جلسات و کمیته‌ها شامل کمیته موانع تولید، برنامه‌ریزی تولید، مدیریت پروژه‌ها و موارد استراتژیک.
- تلاش در جهت ارتقاء برند سازمان با حضور در جوایز و گواهینامه‌های مرتبط با صنعت.
- کنترل تمامی پروژه‌های بهبود و توسعه‌ای شرکت به لحاظ زمانی و مالی.
- عقد قرارداد با دانشگاه صنعتی شریف جهت اجرای پروژه سیستم‌های دینامیکی.
- استقرار سیستم مکانیزه انبار راهکاران با همکاری واحد انبار.
- استقرار سیستم مکانیزه بهای تمام شده راهکاران با همکاری واحد مالی.
- عقد قرارداد خرید و استقرار سیستم مکانیزه امور پیمانها و اطلاعات تامین کنندگان.
- پشتیبانی و ارتقاء زیرساختهای شبکه، سخت افزار، امنیت و نرم‌افزاری شرکت.

### ۱۲-۳ امور حقوقی و پیمانها

- انعقاد ۴۶ قرارداد با ماهیت‌های گوناگون.
- برگزاری ۵۶ جلسه کمیسیون معاملات در خصوص ۱۲۵ مورد مناقصه خرید کالا یا خدمات، مواد شیمیایی، قطعات یدکی و... و همچنین مزایده‌های محصول و اقلام مازاد.
- انجام امور مربوط به انعقاد قرارداد نصب و راه اندازی طرح افزایش ظرفیت واحد اتیلن (Revamp) شامل:
  - الف) قرارداد طراحی، مهندسی پایه و تفصیلی بخش سرویس‌های جانبی و خارج از ناحیه فرآیند و بخش فرآیندی به صورت EP.
  - ب) انعقاد قراردادهای ساخت تجهیزات.
  - ج) تهیه اسناد مناقصه و برگزاری مناقصه عملیات ساختمان و نصب، پیش‌راه‌اندازی و کمک در راه اندازی.
- جمع‌بندی و نهایی گردیدن تسویه بدهی‌های شرکت طراحی و مهندسی صنایع پتروشیمی پیدک.

**۳-۱۳ تدارکات**

- با توجه به تحریم های ناعادلانه و شرایط سخت بوجود آمده، این واحد نهایت سعی خود را در سال گذشته جهت تأمین قطعات از بازارهای داخلی و حمایت از تولید داخلی بعمل آورده است و بومی سازی بسیاری از قطعات و تجهیزات صنعتی برای اولین بار در ایران به شرح جدول زیر صورت پذیرفته است که سبب کاهش هزینه های خرید خارجی گردیده است.

ردیف	موضوع خرید	شرکت سازنده
۱	Radiant Coil	رنگین ذوب سپاهان
۲	Electro chlorination	آتیه پردازان ظهور شریف
۳	الکتروموتورهای ضد انفجار با توان ۳۱۵KW	جمکو
۴	شیرآلات دروازه‌ای، یک طرفه و کروی جهت سرویس دمایی فوق سرد (Cryogenic)	گداختار
۵	Protrusional Seal	سبز زیست کیمیا
۶	کاتالیست‌های جاذب گوگرد	شرکت نفت و گاز سرو
۷	کاتالیست هیدروژناسیون الفین	شرکت نفت و گاز سرو
۸	ترانسمیترهای دما با قابلیت ارتباط در شبکه HART	کاوشگران هوشمند انرژی
۹	ساخت کارت منبع تغذیه منطبق با مصرف کنترلرهای DCS	ویرا افرند سیراف
۱۰	خرید برج T=۴۰۳A کروی جهت سرویس دمایی فوق سرد (Cryogenic)	ماشین سازی اراک
۱۱	خرید Gas Detector	شرکت دانش بنیان ایلیا

**۳-۱۴ اهم برنامه‌های آتی**

- تکمیل Revamp واحد الفین و راه‌اندازی سریع تر آن.
- تکمیل FS مربوط به واحد MEG با استفاده از مشاوران رتبه یک.
- خرید و نصب واحد ASU به ظرفیت ۳۰ تن در ساعت اکسیژن.
- خرید کاتالیست MEG و برنامه‌ریزی جهت تعویض آن.
- تعیین و تکلیف خرید کمپرسورها از زیمنس و یا ساخت آن توسط شرکت‌های داخلی.
- ورود به فرابورس با هدف جذب نقدینگی و شفافیت عملکردی.
- راه‌اندازی خط جدید اکسیژن و فراهم آوردن امکان صادرات اتیلن مایع.
- توسعه ساخت داخل تجهیزات وارداتی.
- تکمیل پروژه هتل مروارید در عسلویه به‌منظور کاهش هزینه‌های پرداختی به شرکت بازارگاد.



### ۳-۱۵ تکالیف مجمع سال ۱۳۹۷ و اقدامات صورت گرفته

۱. در خصوص بند ۴ با موضوع رفع مغایرت‌های مالی فیما بین شرکت پتروشیمی مروارید و شرکت پتروشیمی جم، مقرر گردید هیات مدیره پیگیری لازم جهت رفع اختلاف مالی اشاره شده را بعمل آورد و نتیجه اقدامات صورت گرفته را طی گزارشی حداکثر تا پایان آذر ماه سال جاری به سهامداران ارائه نماید.

✓ پس از انجام مذاکرات لازم، در تاریخ ۱۳۹۸/۱۲/۱۰ موافقتنامه سه جانبه حل اختلاف مالی امضا و سازمان حسابرسی به عنوان داور مرضی‌الطرفین، تعیین گردید.

✓ با توجه به هماهنگی‌های صورت پذیرفته، از مرداد ۱۳۹۹ کارشناسان سازمان حسابرسی فرآیند داوری را با حضور در شرکت پتروشیمی مروارید آغاز خواهند نمود.

۲. در خصوص بند های ۶ و ۷ و قسمت اول بند ۹ با موضوع مغایرت‌های مالی فیما بین شرکت پتروشیمی مروارید و شرکت ملی صنایع پتروشیمی (NPC)، مقرر گردید کماکان پیگیری لازم تا رفع مغایرت‌های مالی با شرکت ملی صنایع پتروشیمی توسط هیات مدیره انجام پذیرد و نتیجه اقدامات مربوطه تا پایان آذر ماه سال جاری به سهامداران گزارش گردد.

✓ پس از بررسی و اصلاح بیش از ۲۰۰۰ سند حسابداری بین دو شرکت از سال ۱۳۸۴ و برگزاری جلسات متعدد کارشناسی-مدیریتی در طول سال ۱۳۹۸، نهایتاً صورت تطبیق بین دو شرکت به امضا رسید.

✓ بر اساس صورت تطبیق نهایی، بدهی ۳۷ میلیون یورویی شرکت پتروشیمی مروارید به شرکت NPC به طلب ۱۱۵ هزار یورویی شرکت پتروشیمی مروارید از شرکت NPC تغییر یافت. در بخش ریالی کل بدهی شرکت (به غیر از مسئله آبگیر) بالغ بر یکصد میلیارد ریال مورد توافق قرار گرفت.

✓ در خصوص موضوع Cost Over Run طی مذاکرات طولانی در حضور NPC مبلغ ۴۰,۷۲۸,۴۴۸ یورویی ادعایی به مبلغ ۶,۹۰۰,۰۰۰ یورو کاهش یافت و توسط شرکت پتروشیمی مروارید پرداخت گردید.

✓ مقرر است در جلسه‌ای با حضور مدیران مالی، حقوقی و تولید NPC موضوع Cost Over Run و آبگیر بررسی و گزارش نهایی از سوی NPC ارسال گردد.

۳. در خصوص بند ۸ با موضوع بند ۳ تصویب نامه شماره ۶۳۷۹۳/ت ۵۵۶۳۳ ه مورخ ۹۷/۰۵/۱۶ هیات وزیران و با توجه به تأییدات دریافتی از سوی شرکت ملی صنایع پتروشیمی (NPC) بعنوان نهاد حاکمیتی در صنعت پتروشیمی و همچنین سایر نهادهای ذیربط و تصویب رویه مورد عمل شرکت، مقرر شد در صورت تشکیل کارگروه مندرج در بند ۳ قانون موصوف تأییدیه‌های لازم اخذ گردد.

✓ از طرف هیات دولت کارگروه مذکور تاکنون تشکیل نشده است.



✓ همان طور که در گزارش فعالیت هیات مدیره سال ۱۳۹۷ قید گردید، انجام تمامی تعهدات ارزی شرکت پتروشیمی مروارید به تائید وزارت نفت و NPC رسیده است.

#### ۴. در خصوص بند ۹ بشرح ذیل مقرر گردید :

الف) قسمت دوم با موضوع دریافت سند زمین شرکت از شرکت ملی صنایع پتروشیمی به متراژ ۲۰۵ هزار متر مربع؛ با توجه به مفاد بند ۲ ماده ۶ قرارداد واگذاری زمین شرکت ملی صنایع پتروشیمی مبنی بر انتقال سند پس از دریافت آن توسط شرکت ملی صنایع پتروشیمی، مقرر گردید پس از انتقال اسناد اراضی مذکور به نام شرکت ملی صنایع پتروشیمی، پیگیری های لازم جهت اخذ سند زمین های متعلق به شرکت پتروشیمی مروارید انجام پذیرد.

✓ در سال ۱۳۹۷ طبق آخرین پیگیری ها، شرکت ملی صنایع پتروشیمی طی نامه شماره ۱۷/۵۱۷۱۳ ص پ عدم دریافت سند زمین را اعلام نمود

✓ در تاریخ ۱۳۹۸/۰۹/۰۵ طی نامه ای با شماره ۱۳۲-۱/۲۹۷۵۸ از طرف شرکت پتروشیمی مروارید به شرکت ملی صنایع پتروشیمی مبنی بر انتقال سند پس از دریافت آن توسط شرکت ملی صنایع پتروشیمی ارسال گردید.

✓ در تاریخ ۱۳۹۸/۰۹/۱۶ طی نامه ای با شماره ۱۷/۵۹۷۷۷ ص پ پاسخ شرکت ملی صنایع پتروشیمی به سازمان منطقه ویژه ارسال گردید.

✓ پیگیری های لازم در حال انجام است. این موضوع از مشکلات تمامی پتروشیمی های منطقه بوده و نیازمند اقدامات جامع از طرف سازمان منطقه ویژه می باشد.

ب) در خصوص قسمت سوم ؛ با موضوع پیگیری مبلغ ۲۱۱ میلیارد ریال بابت مالیات بر ارزش افزوده، مجمع مقرر نمود پیگیری های لازم از سازمان امور مالیاتی کشور جهت استرداد مبلغ فوق را بعمل آورده و نتیجه پیگیری های صورت گرفته تا پایان آذر ماه سال جاری به سهامداران ارائه گردد.

✓ شکواییه ای به انضمام کلیه مدارک و مستندات مورخ ۱۳۹۸/۰۷/۱۱ در سامانه اتوماسیون هیات موضوع ماده ۲۵۱ ق م م بارگذاری و طی کد رهگیری ۱۱۷۰۸۹۱۰۱۸۰۱ ثبت گردیده است (از طریق اتوماسیون جوابدهی می گردد و هیچگونه پاسخی به مراجعات حضوری داده نمی شود).

✓ از سازمان امور مالیاتی قرار رسیدگی کارشناسی مجدد صادر گردیده و شرکت مدارک و مستندات را مجدداً تهیه و به کارشناسان مربوطه ارسال نموده است. بر اساس اطلاعات شفاهی دریافت شده، هیات کارشناسی دفاعیات شرکت را پذیرفته و رای به معافیت قسمت اعظم مالیات و استرداد اضافه پرداختی مالیاتی نموده است.



ج) در خصوص قسمت چهارم؛ با موضوع هزینه های مربوط به ساخت مخازن از شرکت پتروشیمی مخازن سبز عسلویه و یا خرید زمین مخازن؛ مقرر گردید اقدامات لازم در جهت واگذاری مخازن و یا خرید زمین مربوط به مخازن مذکور تا حصول نتیجه پیگیری و نتیجه اقدامات انجام شده تا پایان آذر ماه به سهامداران گزارش گردد.

✓ طی جلسات کارشناسی-مدیریتی صورتجلسه ای مدون شده که به موجب آن مبانی اختلافات تعیین و سازمان حسابرسی به عنوان داور مرضی الطرفین انتخاب گردید. پس از آن صورتجلسه مذکور به تصویب هیات مدیره سه شرکت ساتا، مخازن سبز و مروارید رسید.

✓ به موجب نامه شماره ۱/۲۹۶۷۱-۱۳۲ پ م مورخ ۱۳۹۸/۰۹/۰۴ از سازمان حسابرسی بعنوان داور مرضی الطرفین دعوت بعمل آمد که با بررسی مدارک شرکت بررسی گزارشی نهایی را تهیه نماید.

✓ کارشناسان سازمان حسابرسی، اسناد و مستندات را بررسی و در گزارش نهایی خود محاسبات شرکت پتروشیمی مروارید ( مبنی بر ۹,۶۹۲,۰۰۰ یورو و ۱,۵۸۲ میلیارد ریال بابت هزینه های اصلاحات مخازن) را تایید نموده است.

✓ لازم به ذکر است که در جلسات متعدد کارشناسی-مدیریتی و تفاهمنامه امضا شده، ملاک تسویه حساب گزارش کارشناس داوری مورد تایید قرار گرفته است.

۵. در خصوص بند ۱۰ با موضوع ریسک فروش محصولات خارجی و با توجه به اقدامات مربوط به کاهش ریسک قراردادهای خارجی فروش محصولات، ضمن تایید رویه شرکت، مقرر گردید کما فی السابق پایش دوره های ریسک های مرتبط با قراردادهای فروش و اهداف کلان شرکت در دستور کار شرکت قرار گیرد.

✓ پایش های دوره ای ریسک در حال انجام بوده و طبق رویه سال گذشته تمامی فروش های خارجی شرکت تحت پوشش بیمه ای صندوق ضمانت صادرات ایران قرار می گیرد.

✓ علاوه بر پایش ریسک های اهداف کلان، اهداف درون واحدی بخش های سازمان بر مبنای اهداف کلان تعریف شده و ریسک های مرتبط با اهداف درون واحدی نیز پایش خواهند شد.

۶. در خصوص بند ۱۳ با موضوع اجرای ماده ۳۳ دستورالعمل اجرایی قانون مبارزه با پولشویی، رعایت مفاد قانون مزبور در چارچوب چک لیست های ابلاغی مورد تصویب قرار گرفت.

۷. در مورد افزایش ظرفیت واحد اتیلن مقرر گردید، گزارش مطالعات انجام شده از طرف مشاور رتبه ۱ سازمان برنامه در خصوص FS طرح افزایش ظرفیت واحد اتیلن حداکثر تا تاریخ ۹۸/۰۵/۳۱ برای سهامداران ارسال و ظرف مدت یک ماه از زمان ارسال، جلسه ای به منظور بررسی نقطه نظرات سهامداران محترم و تصمیم گیری های لازم برگزار گردد.

✓ در تاریخ ۱۳۹۸/۰۴/۲۹ طرح توجیهی بازنگری شده پروژه افزایش ظرفیت اتیلن طی نامه ۱/۲۴۵۳۳-۱۳۲ پ م خدمت سهامداران گرامی ارسال و جلسه ای هم به همین منظور در تاریخ ۱۳۹۸/۱۰/۰۲ برگزار گردید.



#### ۴- پیشنهاد هیات مدیره برای تقسیم سود

در جهت تحقق اهداف کلان، برنامه‌های استراتژیک و پروژه‌های مرتبط با اهداف شرکت پتروشیمی مروارید (که در ادامه به آن‌ها اشاره می‌شود) و همچنین با توجه به جریان نقدینگی ماهیانه، مشکلات موجود در تامین منابع مالی با توجه به شرایط اقتصادی، پیشنهاد می‌گردد حداکثر به میزان ۱۰ درصد از سود تحصیل شده شرکت در سال ۱۳۹۸ مابین سهامداران تقسیم گردد.

- ۱- تکمیل پروژه افزایش ظرفیت واحد الفین.
- ۲- ادامه پرداخت به منظور خرید کاتالیست واحد MEG.
- ۳- اجرای پروژه ساخت واحد ASU با ظرفیت ۳۰ تن اکسیژن در ساعت.
- ۴- انجام مطالعات امکان‌سنجی افزایش ظرفیت ۳۰ درصدی واحد MEG و در ادامه شروع فرآیند طراحی، خرید و ساخت.



آدرس:

دفتر تهران: تهران - خیابان ملاصدرا - شیراز جنوبی - کوچه بهار - پلاک ۶

شماره تماس: ۰۲۱-۸۸۶۰۷۲۹۱ کد پستی: ۱۴۳۵۸۸۳۱۸۱

دفتر کارخانه: منطقه ویژه اقتصادی انرژی پارس - فاز دوم پتروشیمی - پتروشیمی مروارید

شماره تماس: ۰۷۷-۳۷۲۹۳۰۳۵ کد پستی: ۷۵۳۹۱۳۶۳